

ОВЕН МПР51-Щ4



Измеритель-регулятор многофункциональный температуры и влажности



руководство
по эксплуатации

АРАВ.421210.011 РЭ

Содержание

Введение	2
1 Назначение.....	3
1.1 Основные функции.....	3
2 Технические характеристики и условия эксплуатации.....	4
2.1 Технические характеристики	4
2.2 Условия эксплуатации прибора	5
3 Устройство и работа прибора	6
3.1 Структурная схема прибора.....	6
3.2 Блоки структурной схемы прибора	7
3.3 Конструкция прибора	23
4 Программирование прибора	26
4.1 Режимы работы прибора.....	26
4.2 Режим программирования.....	27
5 Меры безопасности.....	37
6 Подготовка прибора к работе.....	38
6.1 Общие указания	38
6.2 Составление таблиц для программирования.....	38
6.3 Составление программы технолога	39
6.4 Установка параметров «по умолчанию»	41
7 Монтаж прибора на объекте	42
7.1 Монтаж прибора	42
7.2 Монтаж внешних связей	42
8 Работа с прибором	44
8.1 Включение прибора.....	44
8.2 Выбор программы (шага) для исполнения	44
8.3 Пуск и останов прибора.....	45
8.4 Просмотр значений параметров	45
8.5 Запись значений параметров	46
8.6 Индикация аварийных ситуаций.....	46
8.7 Настройка ПИД-параметров регулятора.....	47
8.8 Код доступа в уровень программирования	47
9 Техническое обслуживание	48
10 Маркировка	48
11 Транспортирование и хранение.....	49
12 Комплектность	49
Приложение А. Габаритный чертеж	50
Приложение Б. Схемы подключения прибора.....	51
Приложение В. Соединение датчиков с прибором по двухпроводной схеме.....	52
Приложение Г. Калибровка входов датчиков температуры и входов датчиков положения.....	53
Приложение Д. Программируемые параметры	55
Приложение Е. Устройство «влажного» термометра	62
Приложение Ж. Пример коррекции показаний температурного датчика.....	64
Приложение И. Примеры программирования прибора.....	65
Приложение К. Настройка ПИД-регулятора	81
Приложение Л. Настройка конфигурационных параметров прибора при работе в сети RS-485	83

Настоящее Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, принципом действия, конструкцией, технической эксплуатацией и обслуживанием измерителя-регулятора многофункционального температуры и влажности ОВЕН МПР51 (далее – прибор).

Настоящее РЭ распространяется на приборы исполнений, изготовленных в соответствии с ТУ У 33.2-35348663-001:2008. Декларация о соответствии размещена на сайте **owen.ua**.

Приборы изготавливаются в четырех исполнениях:

– ОВЕН МПР51-Щ4.01 – для работы с термопреобразователями сопротивления (ТС) 50 Ом;

– ОВЕН МПР51-Щ4.01.RS – для работы с ТС 50 Ом и интерфейсом «RS-485»;

– ОВЕН МПР51-Щ4.03 – для работы с ТС 100 Ом;

– ОВЕН МПР51-Щ4.03.RS – для работы с ТС 100 Ом и интерфейсом «RS-485».

В настоящем документе приняты следующие обозначения и сокращения:

ПК – персональный компьютер.

ТС – термопреобразователь сопротивления;

ТСМ – термопреобразователь сопротивления медный;

ТСП – термопреобразователь сопротивления платиновый;

1 Назначение

Приборы предназначены для управления многоступенчатыми температурно-влажностными режимами технологических процессов при производстве мясных и колбасных изделий, в хлебопекарной промышленности, в инкубаторах, при сушке макарон, изготовлении железобетонных конструкций, сушке древесины, в климатических камерах и пр. по заданной пользователем программе и используются вне сферы законодательно регулируемой метрологии.

1.1 Основные функции

Приборы выполняют следующие основные функции:

- измерение температуры при помощи ТС, подключенных ко входам $T_{\text{сух}}$, $T_{\text{влаж}}$, $T_{\text{прод}}$;
- определение текущего положения задвижек при наличии у них резистивных датчиков положения;
- измерение относительной влажности воздуха при помощи датчика психрометрического типа;
- регулирование температуры по двум независимым каналам;
- задание программы регулирования с защитой ее от несанкционированного доступа;
- сигнализация об обрыве или коротком замыкании в линии «прибор – датчик»;
- регистрация контролируемых параметров на ПК (при помощи адаптера ОБЕН АС4 для приборов с интерфейсом RS-485).

2 Технические характеристики и условия эксплуатации

2.1 Технические характеристики

Основные технические характеристики прибора приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Технические характеристики

Наименование	Значение
Диапазон напряжения питания переменного тока: – напряжение, В – частота, Гц	от 150 до 245 от 47 до 63
Диапазон напряжения питания постоянного тока, В	от 210 до 300
Потребляемая мощность, ВА, не более	12
Каналы измерения температуры	
Количество каналов	3
Диапазон измерений, °С, при использовании: – датчиков ТСМ – датчиков ТСП	от минус 50 до 200 от минус 80 до 750
Разрешающая способность, °С	0,1
Предел основной приведенной погрешности, %	0,5
Каналы контроля положения задвижек	
Количество каналов	2
Диапазон контроля, %	от 0 до 100
Разрешающая способность, %	1
При измерении относительной влажности датчиком психрометрического типа	
Диапазон температур контролируемых «сухим» датчиком, °С	от 10 до 95
Диапазон измерения, %	от 1 до 99
Разрешающая способность, %	1
Предел основной приведенной погрешности – при температурах от 10 до 49,9 °С «сухого» датчика, %, не более – при температурах от 50 до 95 °С «сухого» датчика, %, не более	5 4
Период измерения входных величин, с, не более	6,5
Каналы регулирования	
Количество каналов регулирования	2
Количество компараторов	от 0 до 4
Количество выходных реле	5
Количество выходных транзисторных ключей	8
Период следования управляющих импульсов на выходе регулятора, с	от 1 до 120
Максимально допустимый ток нагрузки устройств управления: – электромагнитного реле (при 220 В, $\cos \varphi \leq 0,4$; или при 30 В), А – транзисторного ключа (при постоянном напряжении 50 В), мА	4 200

Окончание таблицы 2.1

Наименование	Значение
Интерфейс связи с ПК (через адаптер сети OVEN AC4 для модификаций с RS-485)	RS-232
Длина линии связи прибора с AC4 (RS-485), м, не более	1200
Степень защиты со стороны лицевой панели	IP54
Габаритные размеры корпуса прибора, мм, не более	96 × 96 × 145
Масса прибора, кг, не более	1,0
Средний срок службы прибора, лет	8
Средняя наработка на отказ	50000 ч
<p>Примечания</p> <p>1 Пределы основных приведенных погрешностей измерения указаны без учета погрешностей датчиков.</p> <p>2 При работе с датчиками погрешность канала измерения суммируется с погрешностью самого датчика.</p>	

По эксплуатационной законченности приборы относятся к изделиям второго порядка.

Время установления рабочего режима приборов после подачи на него напряжения питания не более 5 мин.

Электрическая прочность изоляции обеспечивает в течение времени не менее 1 мин отсутствие пробоев и поверхностного перекрытия изоляции токоведущих цепей относительно корпуса и между собой при напряжениях в соответствии с ДСТУ EN 61010-1.

Электрическое сопротивление изоляции токоведущих цепей относительно корпуса приборов и между собой:

- 40 МОм – при температуре $(20 \pm 3) ^\circ\text{C}$ и относительной влажности до 80 %;
- 10 МОм – при температуре $(50 \pm 3) ^\circ\text{C}$ и относительной влажности до 80 %;
- 2 МОм – при температуре $(35 \pm 3) ^\circ\text{C}$ и относительной влажности 95 %.

2.2 Условия эксплуатации прибора

Прибор эксплуатируется при следующих условиях:

- закрытые взрывобезопасные помещения без агрессивных паров и газов;
- температура окружающего воздуха от 1 до 50 °С;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа;
- верхний предел относительной влажности воздуха – 80 % при 35 °С и более низких температурах без конденсации влаги;

3 Устройство и работа прибора

3.1 Структурная схема прибора

3.1.1 Структурная схема прибора приведена на рисунке 3.1.

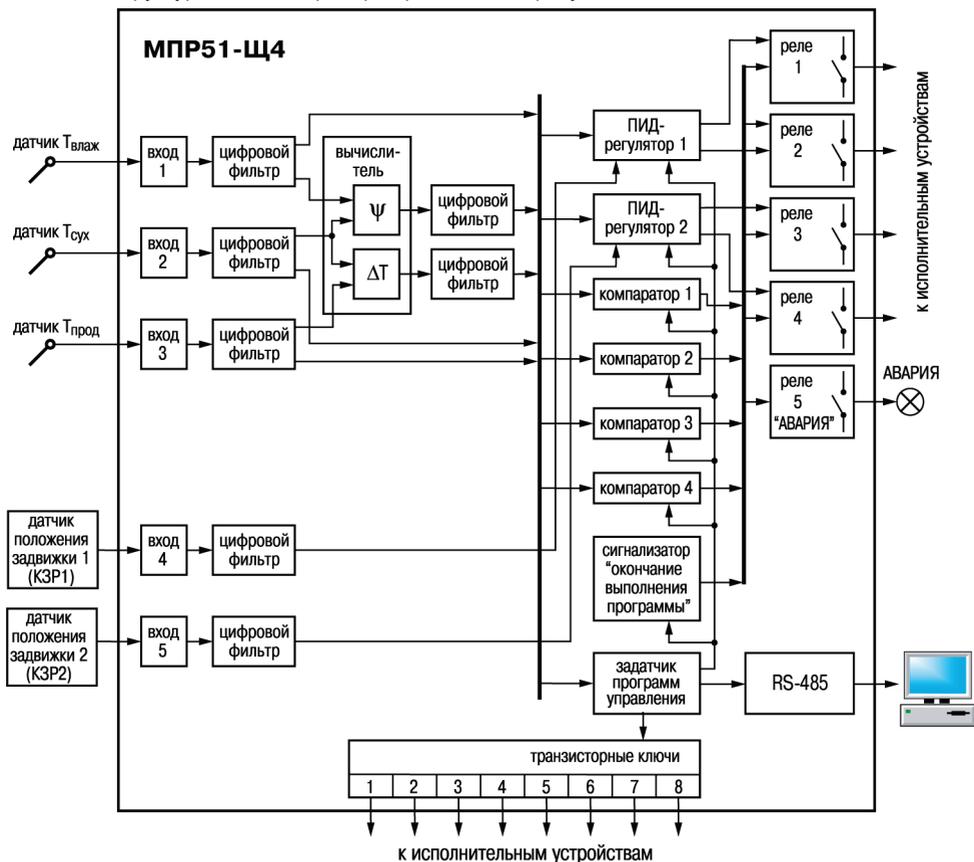


Рисунок 3.1 – Структурная схема прибора

- Структурная схема содержит:
- 5 входных устройств (входов);
 - 2 регулятора;
 - 4 компаратора;
 - 6 цифровых фильтров;
 - устройство для вычисления разности температур ΔT и относительной влажности ψ ;
 - задатчик программ управления (программ технолога);
 - 8 выходных транзисторных ключей;
 - 5 выходных реле;
 - устройство-сигнализатор об окончании выполнения программы технолога, устройство связи с компьютером, индикаторы.

3.1.2 На входные устройства прибора поступают сигналы от датчиков температуры «сухого» термометра $T_{\text{сух}}$; «влажного» термометра $T_{\text{влаж}}$; продукта $T_{\text{прод}}$ и датчиков положения «Задвижка 1» и «Задвижка 2».

3.2 Блоки структурной схемы прибора

3.2.1 Входные устройства

3.2.1.1 Измерение температуры

Температура измеряется с помощью ТС. Это могут быть медные датчики с $R_0 = 50$ Ом и $R_0 = 100$ Ом и платиновые датчики с $R_0 = 50$ Ом и $R_0 = 100$ Ом.

Работа таких датчиков основана на температурной зависимости электрического сопротивления металлов. Датчик, как правило, выполнен в виде катушки из тонкой медной или платиновой проволоки на каркасе из изоляционного материала, заключенной в защитную гильзу. ТС характеризуются двумя параметрами: R_0 – сопротивлением датчика при температуре 0°C и температурный коэффициент сопротивления α , определяемый по формуле

$$\alpha = \frac{R_{100} - R_0}{R_0 \cdot 100^\circ\text{C}}, \text{ где } R_{100} - \text{значение сопротивления ТС по НСХ при } 100^\circ\text{C}.$$

В приборах используется трехпроводная схема подключения ТС (Приложение В, рисунок В.1). К одному из выводов ТС подсоединяются два провода, а третий подключается к другому выводу. Такая схема при соблюдении условия равенства сопротивлений всех трех проводов (если провода одного сечения, то равенства их длины), позволяет компенсировать сопротивление соединительных проводов.

ТС могут подключаться к прибору с использованием двухпроводной схемы подключения (Приложение В, рисунок В.2), но при этом отсутствует компенсация сопротивления соединительных проводов, поэтому будет наблюдаться некоторая зависимость показаний прибора от колебаний температуры проводов и от увеличения протяженности линии связи «датчик-прибор».

3.2.1.2 Определение положения задвижки с помощью резистивного датчика

Сопротивление датчика должно находиться в пределах от 100 до 1000 Ом; при больших значениях сопротивления помехоустойчивость прибора будет снижаться.

Положение задвижки отображается на индикаторе «ПАРАМЕТР» в процентах: закрытому состоянию задвижки соответствует показание 0 %, открытому – 100 %.

Поскольку крайние положения движка переменного резистора датчика положения не всегда соответствуют полному открытию или закрытию задвижки, предусматривается процедура калибровки датчика при полностью закрытом состоянии (min) – 0 % и полностью открытом состоянии (max) – 100 %; показания на индикаторе между этими положениями линейно зависят от сопротивления переменного резистора.

Порядок действий пользователя при калибровке датчика положения приводится в Приложении Г.

3.2.1.3 Фильтрация входных величин

Для ослабления влияния внешних импульсных помех на качество регулирования в приборе предусмотрена фильтрация результатов измерений входных величин. Фильтрация осуществляется независимо для каждого канала измерения, а также при вычислении влажности.

В приборе используется модель фильтра первого порядка. Для каждого канала измерения в отдельности можно, при необходимости, вводить свою постоянную времени фильтра, рисунок 3.2 (программируемые параметры $d01$, $d02$, $d03$, $d04$, $d05$, $d06$, Приложение Д). При

3 Устройство и работа прибора

значении программируемого параметра, равном нулю, фильтрации не происходит. При увеличении значения параметра возрастает инерция изменения показаний датчика.

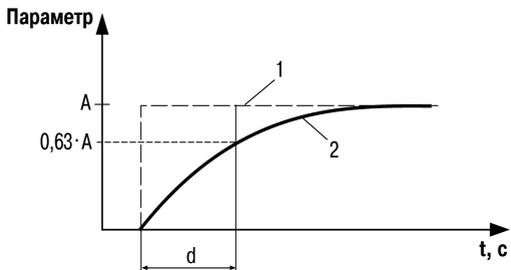


Рисунок 3.2 – Принцип действия фильтра

- 1 – измеренное значение;
- 2 – значение параметра после фильтра;
- d – постоянная времени фильтра;
- A – очередное измеренное значение фильтра

Действие постоянной времени фильтров становится заметным при ее значениях, превышающих время опроса датчиков (время опроса – около 4 с при значениях программируемого параметра $\alpha\text{ПЧ} = 001, 002, 003$ и 6 с при $\alpha\text{ПЧ} = 004, 005$) (см. Приложение Д).

Примечание – Значения постоянных времени фильтра для «сухого» и «влажного» термометров влияют на индикацию относительной влажности даже при значении параметра $\alpha\text{ПЧ} = 000$.

3.2.1.4 Вычисление влажности и разности температур камеры и продукта

Устройство для вычисления ΔT и ψ кроме измерения трех входных величин $T_{\text{сух}}$, $T_{\text{влаж}}$ и $T_{\text{прод}}$ вычисляет разность между $T_{\text{сух}}$ и $T_{\text{прод}}$, равную ΔT , а также, используя величины $T_{\text{сух}}$ и $T_{\text{влаж}}$, вычисляет относительную влажность воздуха ψ .

Прибор вычисляет относительную влажность воздуха по психрометрическому методу. Для этого используются значения температуры «сухого» и «влажного» термометров. «Сухой» термометр – это обычный термометр, измеряющий температуру газовой среды в камере. «Влажный» термометр – это термометр с увлажненным фитилем на своем чувствительном элементе. На основе полуэмпирических формул выведена общепринятая формула расчета относительной влажности воздуха ψ , %.

$$\psi = \frac{E_{\text{влаж}}}{E_{\text{сух}}} - \frac{A \cdot P \cdot (T_{\text{сух}} - T_{\text{влаж}})}{E_{\text{сух}}},$$

- где
- $E_{\text{влаж}}$ – максимально возможное парциальное давление водяного пара при температуре воздуха $T_{\text{влаж}}$, Па;
 - $E_{\text{сух}}$ – максимально возможное парциальное давление водяного пара при температуре воздуха $T_{\text{сух}}$, Па;
 - P – атмосферное давление, Па (при вычислении принято $P = 101308$ Па);
 - $T_{\text{сух}}$ – температура «сухого» термопреобразователя, °С;
 - $T_{\text{влаж}}$ – температура «влажного» термопреобразователя, °С;
 - A – психрометрический коэффициент (психрометрическая постоянная).

3.2.1.5 Коррекция показаний датчиков температуры

Исправный датчик должен иметь характеристику (зависимость индицируемой прибором температуры $T_{\text{инд}}$ от измеряемой температуры $T_{\text{изм}}$), изображенную на рисунке 3.3.

Вследствие погрешности изготовления, вызванной погрешностью намотки измерительного резистора, несоответствием материала датчика стандарту, старения датчика, характеристика может изменяться и, в общем случае, может принять вид, показанный на рисунке 3.4. Для «исправления» характеристики в приборе предусмотрена коррекция показаний датчиков температуры.

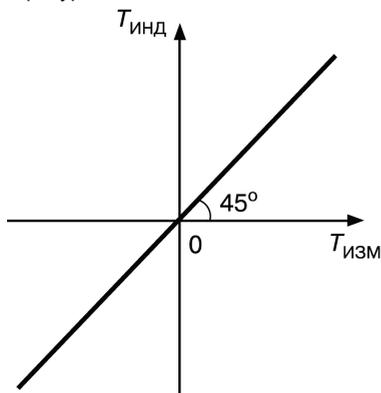


Рисунок 3.3 – Характеристика исправного датчика

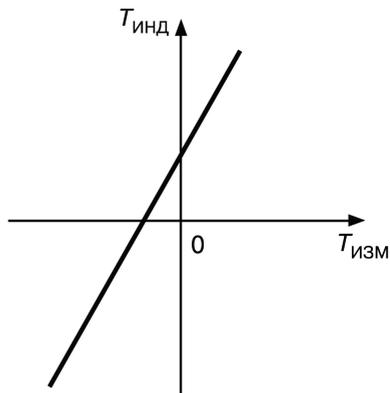


Рисунок 3.4 – Характеристика датчика, измененная вследствие погрешностей

Для сдвига характеристики в вертикальном направлении (рисунок 3.5) надо ввести корректирующее значение δ , программируемые параметры «сдвиг характеристики» $\text{IC1}(\text{ZC1}, \text{ZC2}, \text{ZC3})$ (см. Приложение Д).

Если характеристику надо сдвинуть вверх (увеличить индицируемое значение), то задается положительный знак поправки (параметры $\text{IC2}(\text{ZC2}, \text{ZC3}) = 000$); если – вниз, то отрицательное значение, (параметры $\text{IC2}(\text{ZC2}, \text{ZC3}) = 001$), см. Приложение Д.

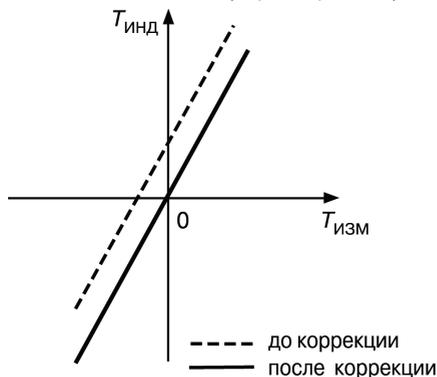


Рисунок 3.5 – Коррекция "сдвиг характеристики"

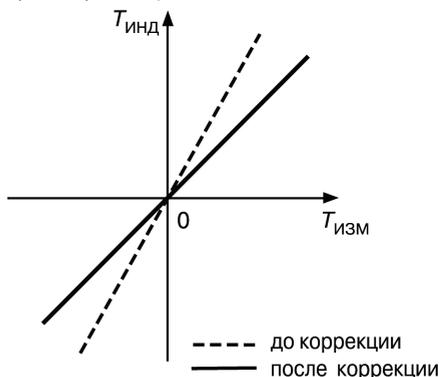


Рисунок 3.6 – Коррекция "наклон характеристики"

Для поворота графика вокруг точки, соответствующей 0°C (рисунок 3.6), надо ввести корректирующее значение **a**, программируемые параметры «наклон характеристики» **LC3 (ZC3, ZC3)** (см. Приложение Д). Если надо повернуть график по часовой стрелке (уменьшить индицируемое значение), то задается отрицательный знак поправки (параметры **LC4 (ZC4, ZC4) = 001**), если против часовой стрелки (увеличить индицируемое значение), то знак поправки положительный (параметры **LC4 (ZC4, ZC4) = 000**) (см. Приложение Д).

В результате коррекции значение температуры, выводимое на индикатор, будет равно, °C:

$$T_{\text{инд}} = (T_{\text{изм}} + \delta) \cdot (1 + \alpha / 100 \%).$$

Необходимо иметь в виду, что **δ** задается в градусах, а **α** – в процентах от измеренной величины.

Пример коррекции показаний температурного датчика приведен в Приложении Ж.

3.2.2 Регуляторы

3.2.2.1 Общие положения

Регулятор – это устройство, осуществляющее регулирование определенной величины, т.е. поддержание этой величины, равной уставке, или управление изменением этой величины.

Регулятор может осуществлять любой из указанных ниже законов регулирования, в зависимости от свойств управляемого объекта:

- пропорционально-интегрально-дифференциальный (ПИД) закон;
- пропорциональный (П) закон;
- пропорционально-интегральный (ПИ) закон;
- пропорционально-дифференциальный (ПД) закон;
- релейный (Т) закон.

В общем случае регуляторы осуществляют регулирование измеряемой величины по ПИД-закону. На выходе регулятора вырабатывается управляющий сигнал **У**, действие которого направлено на уменьшение отклонения текущего значения контролируемой величины от заданного.

Величина выходного сигнала вычисляется, исходя из рассогласования **E**, которое равно разности $T_{\text{уст}}$ (заданного значения – уставки) и $T_{\text{изм}}$ (измеренного значения), а также из установленных в приборе значений ПИД-коэффициентов. Величина выходного сигнала может изменяться от 0 до 100 % и определяется отношением длительности замыкания выходного реле (длительности выходного управляющего импульса) к периоду следования выходных управляющих импульсов $T_{\text{сл}}$.

Выходной сигнал **У** вычисляется по следующей формуле:

$$Y = \frac{D_i}{T_{\text{сл}}} = \frac{1}{X_p} \cdot \left[E_i + \tau_d \cdot \frac{\Delta E}{\Delta t_{\text{изм}}} + \frac{1}{\tau_i} \sum_{n=0}^{n=i} f(E_n) \right], \quad (1)$$

где

- D_i – длительность выходного управляющего импульса;
- $T_{\text{сл}}$ – период следования управляющих импульсов;
- X_p – полоса пропорциональности;
- E_i – рассогласование, измеренное в i -й момент времени;
- ΔE – разность между текущим E_i и предшествующим E_{i-1} измерениями;
- $\Delta t_{\text{изм}}$ – время между этими измерениями;
- τ_d – постоянная времени дифференцирования;
- τ_i – постоянная времени интегрирования;
- $f(E_n)$ – функция ограничения очередного члена интегральной суммы;
- n – число измерений от начала регулирования до i -го момента времени.

Из формулы (1) видно, что при ПИД-регулировании сигнал управления зависит от:

- $\frac{E_i}{X_p}$ – пропорциональной составляющей выходного сигнала;
- $\tau_d \cdot \frac{\Delta E}{\Delta t_{изм}}$ – дифференциальной составляющей выходного сигнала;
- $\frac{1}{\tau_{и} \cdot X_p} \cdot \sum_{n=0}^{n=i} f(E)$ – интегральной составляющей выходного сигнала.

ПИД-ЗАКОН реализуется с помощью следующих программируемых параметров:

- постоянная времени дифференцирования **PD1 (P.D1)**;
- постоянная времени интегрирования **PID2 (P.ID2)**;
- полоса пропорциональности **PP3 (P.P3)**;
- период следования выходных (управляющих) импульсов регулятора **PP4 (P.P4)**;
- зона действия интегральной составляющей **PI5 (P.I5)**;
- ограничение максимальной мощности исполнительного устройства **PI6 (P.I6)**;
- тип исполнительного устройства на выходе регулятора **PI7 (P.I7)**;
- зона нечувствительности **PIB (P.IB)**.

Параметры регулирования для обоих регуляторов (кроме уставок) (см. Приложение Д) устанавливаются на уровне программирования L2 (см. раздел 4) один раз и действуют одинаково для всех программ и шагов.

3.2.2.2 Полоса пропорциональности

При действии П-закона регулятор выдает импульсы, в которых присутствует только пропорциональная составляющая величины выходного сигнала.

Полоса пропорциональности X_p (рисунок 3.7), как и отклонение E , выражается в единицах контролируемого параметра. Чем шире полоса пропорциональности, тем меньше величина выходного сигнала при одном и том же отклонении. Вне полосы пропорциональности выходной сигнал равен 0 или 100 %.

При изменении выходного сигнала выходные управляющие импульсы изменяют свою ширину при постоянном периоде следования (широтно-импульсная модуляция – ШИМ).

Если уменьшать полосу пропорциональности, то зона ШИМа также будет уменьшаться. В предельном случае, когда полоса пропорциональности равна нулю, ШИМ осуществляется не будет (частный случай П-закона регулирования – Т-закон (релейный)) (рисунок 3.8).

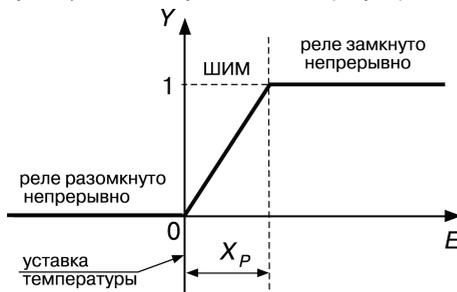


Рисунок 3.7 – П-закон регулирования

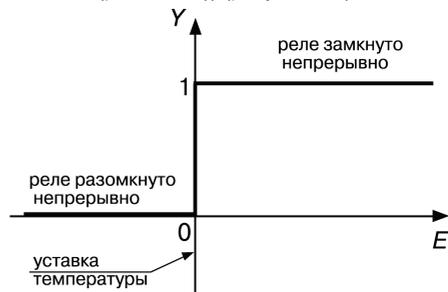


Рисунок 3.8 – Т-закон регулирования (релейный): полоса пропорциональности X_p равна нулю

Полоса пропорциональности задается с помощью программируемого параметра **PP3 (P.P3)** (см. Приложение Д).

3.2.2.3 Постоянная времени интегрирования

При выходе температуры на заданное значение (уставку) (при пропорциональном законе регулирования), она устанавливается около уставки, несколько не доходя до нее (от долей до нескольких градусов). Эта разность будет тем больше, чем больше значение полосы пропорциональности.

Для устранения этого вводится параметр «постоянная времени интегрирования», который в приборе описывается программируемым параметром $P_{I2} (P_{I2})$ (см. Приложение Д). Чем меньше значение постоянной времени интегрирования, тем быстрее возрастает длительность выходных импульсов регулятора и, следовательно, тем быстрее температура достигает уставки. Чем больше значение постоянной времени интегрирования, тем меньше вклад интегральной составляющей в выходной сигнал (см. формулу (1)).

После задания постоянной времени интегрирования происходит переход от П-закона к ПИ-закону регулирования.

3.2.2.4 Зона линейного действия интегральной составляющей

Рассмотрим пример, где регулятор должен поддерживать $T_{уст} = 150\text{ }^{\circ}\text{C}$, а исходная температура равна $20\text{ }^{\circ}\text{C}$. Тогда в начале нагрева рассогласование $E_i = 130\text{ }^{\circ}\text{C}$.

При ПИД-регулировании к интегральной сумме (последнее слагаемое в формуле (1)) прибавляется рассогласование после каждого измерения. С ростом температуры каждый последующий член суммы уменьшается, но общая сумма интегральной составляющей сигнала оказывается недопустимо большой при приближении температуры к уставке, что приводит к значительному перерегулированию. Чтобы этого не происходило, вводится ограничение величины очередного слагаемого интегральной суммы при помощи зоны линейного действия интегральной составляющей $2X_{и}$, которая задается программируемым параметром $P_{IS} (P_{IS})$ (см. Приложение Д).

Зависимость величины каждого последующего члена интегральной суммы от отклонения показана на рисунке 3.9.

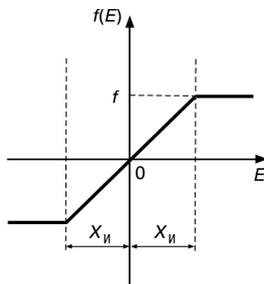


Рисунок 3.9 – Ограничение интегральной составляющей при помощи $X_{и}$

Из рисунка 3.9 видно, что, чем уже зона линейного действия интегральной составляющей (чем меньше значение программируемого параметра $P_{IS} (P_{IS})$), тем меньше значение, добавляющееся к интегральной сумме при большом отклонении. Следовательно, при первом выходе на уставку (после первого включения) при меньшем значении параметра $P_{IS} (P_{IS})$ перерегулирование будет меньше. В то же время подтягивание регулируемой величины к уставке (в установившемся режиме) замедляется.

Значение функции $f(E_n)$ определяется так:

$$f(E_n) = E, \text{ при } |E| < X_{и};$$

$$f(E_n) = X_{и}, \text{ при } E > X_{и};$$

$$f(E_n) = -X_{и}, \text{ при } E < -X_{и};$$

т.е. в диапазоне значений от $E = 0$ до $E = \pm X_{\text{и}}$ $f(E_n) = E$, а за пределами диапазона $E = \pm X_{\text{и}}$ происходит ограничение $f(E_n)$.

3.2.2.5 Постоянная времени дифференцирования

При постоянной времени дифференцирования, не равной 0, прибор будет работать в режиме ПИД-регулятора. Чем больше значение постоянной времени дифференцирования, тем быстрее будет реагировать выходной сигнал на изменение входного сигнала. Чем меньше значение постоянной времени дифференцирования, тем меньше вклад дифференциальной составляющей в выходной сигнал (см. формулу (1)).

Постоянная времени дифференцирования задается с помощью программируемого параметра **РД** (**Р.Д**) (см. Приложение Д).

3.2.2.6 Ограничение максимальной мощности

Если мощность исполнительного устройства слишком велика для данного объекта управления, может потребоваться ее ограничение. Ограничение мощности происходит посредством ограничения длительности выходных импульсов (при постоянном периоде их следования).

В приборе ограничение мощности осуществляется с помощью программируемого параметра **РДБ** (**Р.ДБ**) (см. Приложение Д).

Если вычисленная регулятором длительность очередного импульса превышает значение, установленное в параметре **РДБ** (**Р.ДБ**), то длительность выходного импульса $t_{\text{имп. вых}}$ будет равна значению, установленному в этом параметре (в процентах от максимальной мощности исполнительного устройства) (рисунок 3.10 и рисунок 3.11).

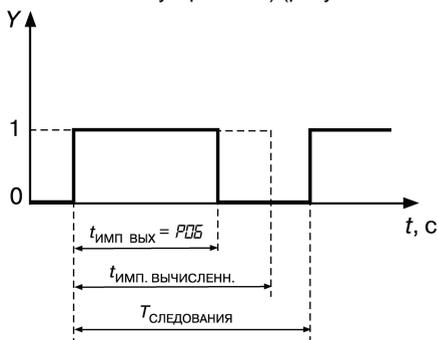


Рисунок 3.10 – Ограничение максимальной мощности. Временная диаграмма

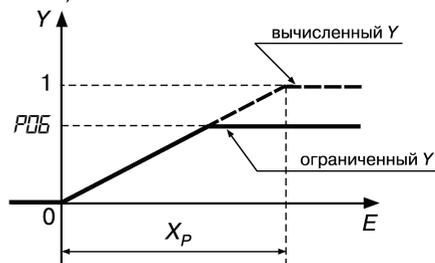


Рисунок 3.11 – Ограничение максимальной мощности. Выходная характеристика

3.2.2.7 Тип исполнительного устройства

Для правильного формирования выходного сигнала ПИД-регулятора необходимо задать тип исполнительного устройства: нагреватель или холодильник.

Нагревателем условно называют устройство, при включении которого увеличивается значение измеряемого параметра. *Холодильником* называют устройство, при включении которого уменьшается значение измеряемого параметра.

Тип исполнительного устройства на выходе первого (второго) регуляторов задается программируемым параметром **РДТ** (**Р.ДТ**) (см. Приложение Д).

При управлении задвижками учитывается, что двигатель задвижки – это интегрирующее звено, и регулятором производится дополнительное дифференцирование выходного сигнала. В

3 Устройство и работа прибора

этом случае «постоянная времени дифференцирования» не учитывается, даже если она была ранее установлена. Но «полоса пропорциональности» и «постоянная времени интегрирования» производят то же действие, что и при управлении нагревателем (холодильником).

3.2.2.8 Зона нечувствительности

Зона нечувствительности – это такая область значений рассогласований входного сигнала E , в которой считается, что $E = 0$. За пределами этой зоны регулятор определяет величину отклонения по формуле

$$E = |E_p| - X_d,$$

где E_p – истинное отклонение;

X_d – ширина зоны нечувствительности.

Размерность величины зоны нечувствительности та же, что и у входной величины, подаваемой на вход регулятора. Зона нечувствительности для «нагревателя» представлена на рисунке 3.12, для «нагревателя – холодильника» – на рисунке 3.13.

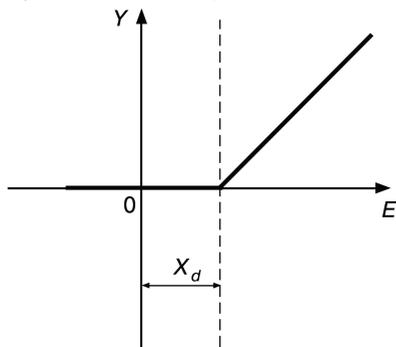


Рисунок 3.12 – Зона нечувствительности для исполнительного устройства типа «нагреватель»

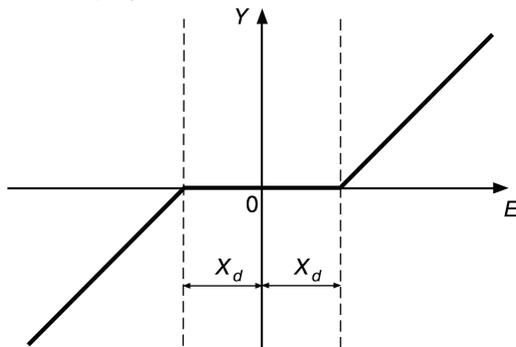


Рисунок 3.13 – Зона нечувствительности для исполнительного устройства типа «нагреватель-холодильник» или «завдвижка»

Примечания

1 При значении $PID=000$ полоса пропорциональности регулятора равна нулю (а не бесконечности, как было бы, если строго следовать формуле), и пропорциональная составляющая выходного сигнала обратится в ноль.

2 При $PI (PID) = 000$ дифференциальная составляющая выходного сигнала обратится в ноль.

3 При $PII (PID) = 000$ интегральная составляющая выходного сигнала будет равна нулю (а не стремится к бесконечности, как было бы, если строго следовать формуле).

3.2.3 Компараторы

3.2.3.1 Общие положения

Компаратор – это устройство, предназначенное для сравнения входной величины с уставкой; при этом компаратор имеет два состояния, сменяющиеся, если входная величина пересекает уставку.

Способы использования компараторов:

– для оповещения об аварийных или близких к аварийным ситуациям (поэтому их еще называют компараторами сигнала «ТРЕВОГА»);

– для двухпозиционного регулирования;
 – для включения (выключения) оборудования при достижении управляющим сигналом установленного уровня или выходе его за установленные пределы.

– для включения (выключения) оборудования по истечении заданного времени.

Работа каждого из четырех компараторов регулируется следующими **ПРОГРАММИРУЕМЫМИ ПАРАМЕТРАМИ**:

- входная величина компаратора (cI);
- состояние выхода компаратора (cII);
- уставки компаратора ($cIII$, cIV);
- логика работы компаратора (cV);
- блокировка срабатывания компаратора до первого достижения уставки (cVI , $cVII$);
- блокировка срабатывания компаратора до снятия внешнего воздействия ($cVIII$);
- параметры задержки срабатывания компаратора (cIX , cX).

Программируемые параметры cI - cX (см. Приложение Д) для каждого компаратора устанавливаются на уровне L1 (см. раздел 4) для каждой программы в целом (отдельно для каждого шага задать уставки и другие параметры компаратора нельзя). Если компаратор не используется, то его выход надо отключить, задав значение параметра $cII = 000$.

3.2.3.2 Входная величина компаратора

На вход компаратора подается одна из пяти измеряемых или вычисляемых входных величин ($T_{сух}$, $T_{прод}$, $T_{влаж}$, ΔT , ψ) непосредственно или входной сигнал, поступающий на вход одного из регуляторов (параметр cI).

3.2.3.3 Выход компаратора

С помощью программируемого параметра cII (см. Приложение Д) пользователь определяет, на какое реле будет подаваться выходной сигнал компаратора. На одно и то же реле могут быть поданы выходные сигналы от нескольких компараторов (т.е. может быть объединение их выходов по схеме «ИЛИ»).

3.2.3.4 Уставки компаратора

С помощью программируемых параметров $cIII$ и cIV (см. Приложение Д) задают значения, соответственно, верхней и нижней уставок компаратора, т.е. предельно допустимые для данного технологического процесса значения контролируемой величины. Верхней уставкой автоматически становится уставка с большим значением.

3.2.3.5 Логика работы компаратора

Закон, в соответствии с которым будет работать компаратор, устанавливается с помощью программируемого параметра cV (см. Приложение Д).

При $cV = 000$ (рисунок 3.14) компаратор замыкает свое выходное реле в случае превышения контролируемой величиной установленного значения верхней уставки, размыкает реле при уменьшении выходной величины ниже нижней установки. Этот закон используется, например, при управлении «холодильником»; для сигнализации о превышении допустимой температуры нагрева.

При $cV = 001$ (рисунок 3.15) компаратор замыкает свое выходное реле в случае, когда контролируемая величина становится меньше значения нижней уставки, размыкает реле, когда входная величина превысит верхнюю уставку. Этот закон используется, например, для поддержания температуры при помощи «нагревателя»; для сигнализации об остывании объекта ниже определенной температуры.

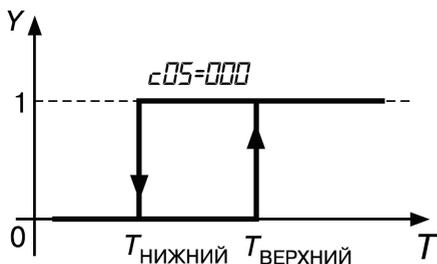


Рисунок 3.14 – Компаратор срабатывает по верхней уставке:

Y = 1 – выходное реле замкнуто;
Y = 0 – выходное реле разомкнуто

Эти законы используются также для

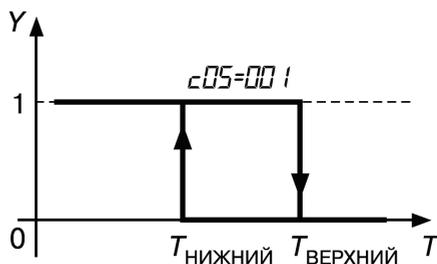


Рисунок 3.15 – Компаратор срабатывает по нижней уставке:

Y = 1 – выходное реле замкнуто;
Y = 0 – выходное реле разомкнуто

включения оборудования по достижении

Примечание – Если необходимо, чтобы оборудование после включения больше не выключалось, надо установить значение параметра $c05=001$ (см. Приложение Д и п. 3.2.3.7).

При $c05=002$ (рисунок 3.16) компаратор используется для сигнализации о достижении контролируемой величиной (например, температурой) установленных пределов.

При $c05=003$ (рисунок 3.17) компаратор используется для сигнализации о выходе контролируемой величины за установленные пределы.

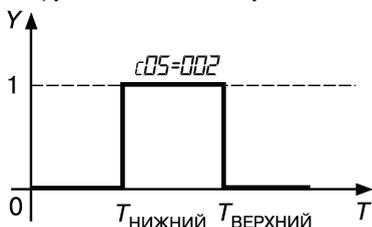


Рисунок 3.16 – Компаратор срабатывает внутри установленных пределов

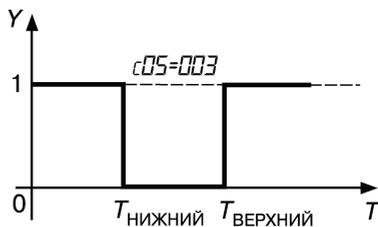


Рисунок 3.17 – Компаратор срабатывает вне установленных пределов

3.2.3.6 Блокировка срабатывания компаратора до первого достижения уставки

В случаях, когда в начале технологического процесса, например, при нагреве, разница между исходной температурой и уставкой намного превосходит установленное значение верхней уставки компаратора, должно произойти аварийное срабатывание компаратора. Чтобы избежать этого, в приборе предусмотрен программируемый параметр $c05$ (см. Приложение Д), позволяющий игнорировать первое «ненужное» срабатывание компаратора (рисунок 3.18), а аналогичная ситуация может возникнуть при переходе от одного шага программы к другому, если уставки этих шагов далеко отстоят друг от друга.

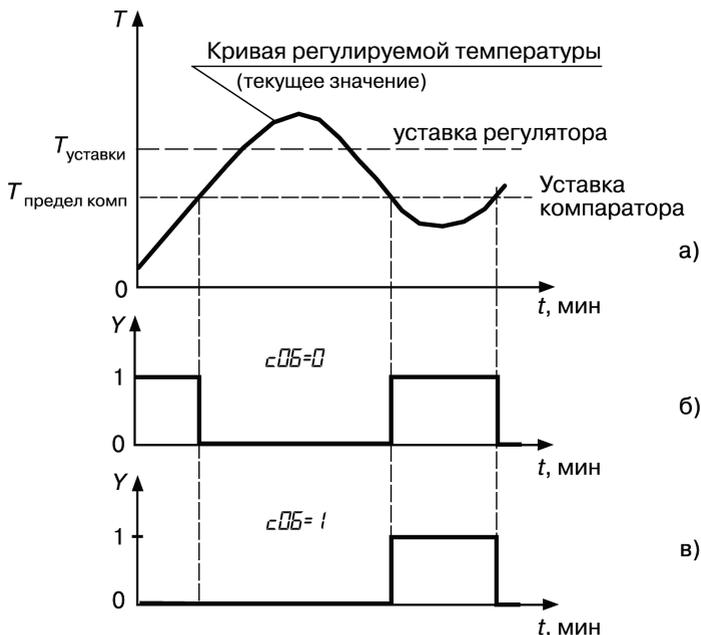


Рисунок 3.18 – Блокировка срабатывания компаратора до первого достижения уставки

Блокировать срабатывание компаратора до первого достижения уставки можно как в начале программы (с помощью программируемого параметра $сПБ$), так и в начале каждого шага программы (с помощью параметра $сПТ$).

3.2.3.7 Блокировка срабатывания компаратора до снятия внешнего воздействия

Прибор может работать в режиме, когда после первого срабатывания компаратор больше не реагирует на свой входной сигнал и остается в таком положении (когда его выходное реле

замкнуто) до окончания программы (до нажатия кнопки ). Этот режим работы компаратора реализуется заданием параметру $сПБ$ значения «001» (см. Приложение Д).

С помощью этого параметра возможно фиксировать факт выхода управляемой величины за установленный предел (пределы) в течение одной программы.

3.2.3.8 Время задержки срабатывания компаратора

При выходе управляемой величины за установленные пределы можно задержать во времени момент срабатывания компаратора:

- если время нахождения регулируемой величины $t > t_1$ (времени задержки срабатывания компаратора), то компаратор срабатывает, рисунок 3.19, а;
- если время нахождения регулируемой величины $t < t_1$, то компаратор не срабатывает, рисунок 3.19, б.

Этот режим работы компаратора реализуется путем заданием параметру $сПВ$ ненулевого значения (см. Приложение Д).

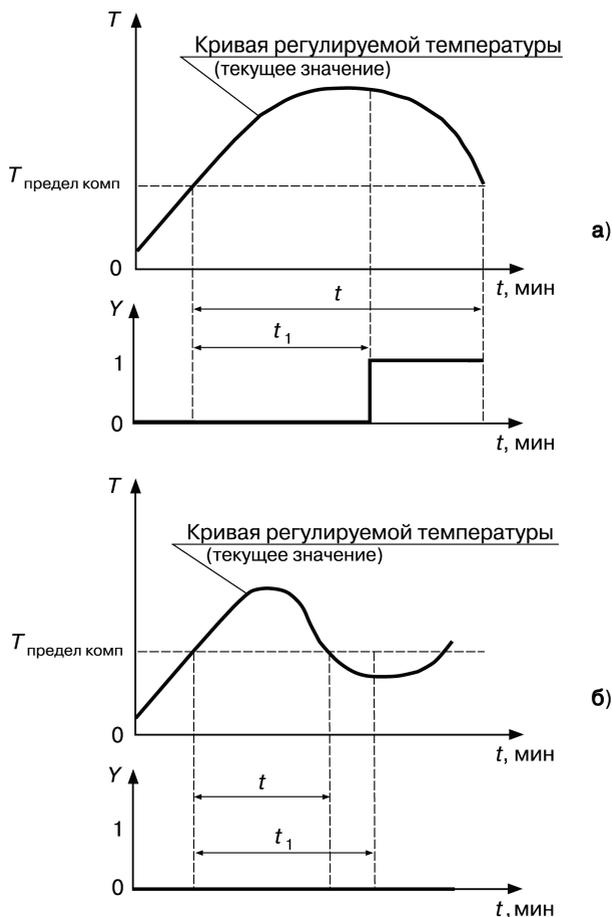


Рисунок 3.19 – Задержка срабатывания компаратора:

а) $t > t_1$, компаратор срабатывает; б) $t < t_1$, компаратор не срабатывает

3.2.3.9 Время задержки отпущения компаратора

Аналогично задается задержка отпущения компаратора:

- если время нахождения управляемой величины ниже установленного предела после срабатывания компаратора меньше t_2 (установленного времени задержки отпущения компаратора), то отпущения не происходит (рисунок 3.20);

- если больше, то по истечении времени t_2 происходит отпущение компаратора (рисунок 3.21).

Этот режим работы компаратора реализуется заданием параметру ϵ на ненулевого значения (см. Приложение Д).

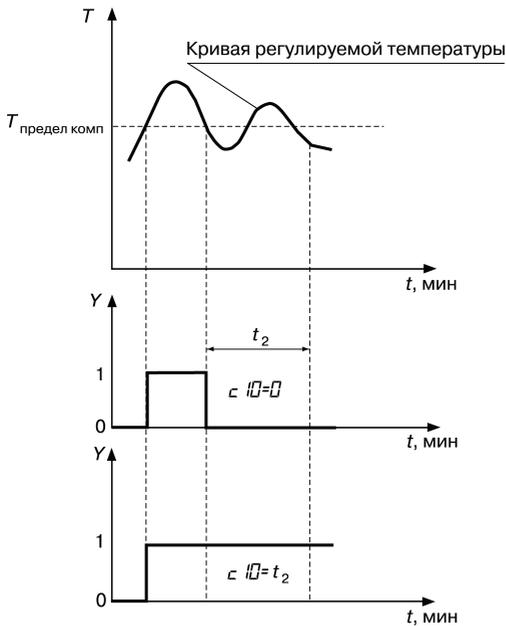


Рисунок 3.20 – Задержка отпущания компаратора: компаратор "не отпустил"

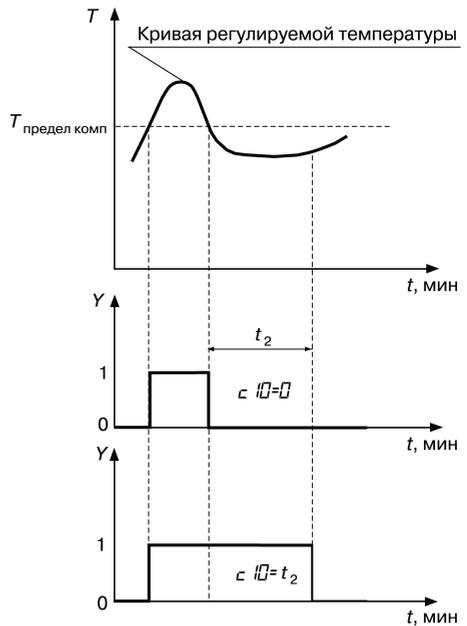


Рисунок 3.21 – Задержка отпущания компаратора: компаратор "отпустил"

3.2.4 Транзисторные ключи

Восемь транзисторных ключей прибора используются для управления оборудованием на текущем шаге управления программы технолога.

При выполнении программы каждый транзисторный ключ может находиться в следующих состояниях:

- закрыт на протяжении всего шага;
- открыт на протяжении шага;
- работает в периодическом импульсном режиме на протяжении шага.

На каждом шаге режимы работы ключей (от первого до восьмого) задаются программируемыми параметрами от nD до nDB (см. Приложение Д).

Существует 14 импульсных режимов работы ключей, задаваемых в параметрах от $F02$ до $F15$ (длительность импульса), от $F02$ до $F15$ (длительность паузы) (см. Приложение Д).

Примечание – Если назначается импульсный режим работы ключа, то шаг начинается с импульса (т.е. с замыкания ключа).

3.2.5 Выходные реле

На пять выходных реле прибора поступают выходные сигналы:

- на первое и второе реле – с первого регулятора;
- на третье и четвертое реле – со второго регулятора.

Пятое реле «АВАРИЯ» автоматически замыкается при возникновении аварийной ситуации (см. пп. 8.6.2, 8.6.4). Реле «АВАРИЯ» может также использоваться для вывода выходного сигнала компараторов.

Если регулятор управляет задвижками или одновременно «нагревателем» и «холодильником», то он использует оба «своих» реле. Если регулятор управляет только

«нагревателем» или только «холодильником», то он использует одно «свое» реле. При этом первый регулятор использует второе реле, второй регулятор использует четвертое реле. В этом случае первое и третье реле остаются свободными и могут использоваться для вывода на них выходных сигналов с компараторов.

Выходной сигнал компаратора в отличие от выходного сигнала регулятора можно направить на любое реле. Реле, на которое назначается выход компаратора, должно быть свободным. В этом случае регулятор должен быть либо отключен, и тогда освобождаются оба его реле, либо регулятор должен управлять исполнительным устройством типа «нагреватель» или «холодильник», и тогда свободно одно его реле.

На одно свободное реле можно назначать выходы нескольких компараторов, объединяя выходы этих компараторов по схеме «ИЛИ», при этом реле будет замыкаться от сигнала любого компаратора, выход которого назначен на это реле.

3.2.6 Задатчик программ управления

Здатчик программ управления служит для задания уставок регуляторов и компараторов, режимов работы транзисторных ключей при выполнении программ управления (программ технолога).

Программы управления (программы технолога) создаются пользователем в соответствии с технологическим процессом, каждой стадии технологического процесса соответствуют отдельные участки программы технолога – шаги.

Параметры программы технолога можно разделить на две группы – параметры собственно программы и параметры шага.

Примечание – Параметры компараторов описаны в п. 3.2.3.

3.2.6.1 Параметры программ

Параметры программ включают параметры, относящиеся непосредственно к программе ($HO1$ и $HO2$), и параметры компараторов – $сП$, $Лс$, $Ш$ (см. Приложение Д).

С помощью параметра $HO1$ задается число шагов программы (рисунок 3.22).

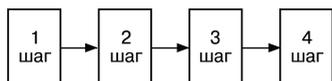


Рисунок 3.22 – Пример выполнения нециклической программы:
 $HO1=004$, $HO2=000$

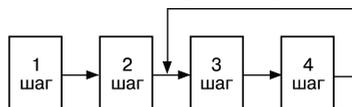


Рисунок 3.23 – Программа с циклом:
 $HO1=004$, $HO2=003$; последовательность шагов: 1, 2, 3, 4, 3, 4, 3, ...

С помощью параметра $HO2$ возможно создание циклов (рисунок 3.23 – 3.25). Циклы могут состоять из нескольких шагов, например, при организации суточного цикла работы теплиц (см. рисунок 3.24), или из одного шага, например, при регулировании температуры в помещениях для хранения продукции, где поддерживаются постоянные климатические условия неопределенно долгое время (см. рисунок 3.25).

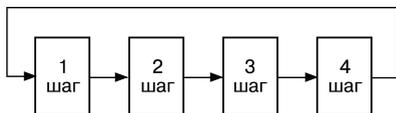


Рисунок 3.24 – Циклическая программа: $HO1=4$, $HO2=1$
последовательность шагов: 1, 2, 3, 4, 1, 2, 3, 4, 1, 2, ...

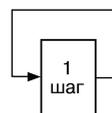


Рисунок 3.25 – Циклическая программа одного шага: $HO1=4$ ($HO2=1$)

3.2.6.2 Параметры шагов

Каждый шаг программы описывается тремя группами параметров.

Первая группа параметров от $n 01$ до $n 08$ (см. Приложение Д) задает режимы работы транзисторных ключей (см. пункт 3.2.4).

Вторая группа параметров от $У01$ до $У05$ задает условия перехода от одного шага к другому.

Третья группа параметров $Е01 - Е05$ ($Е.01 - Е.05$) задает уставки для первого (второго) регуляторов.

3.2.6.2.1 Условие перехода к следующему шагу (условие окончания шага)

Шаг программы управления (программы технолога) может быть задан:

- по длительности (по времени), при этом параметр $У01 = 001$;
- по достижении установленного значения управляемой величины, при этом параметр $У01 = 000$;
- по выполнении первых двух условий; шаг окончится по событию, произошедшему последним: если истекло установленное время шага, то по достижении управляемой величиной установленного значения, и наоборот; параметр $У01 = 002$;
- по выполнении первых двух условий; шаг окончится по событию, произошедшему первым: по истечении времени шага, если не достигнуто установленное значение управляемой величины, и наоборот, при этом параметр $У01 = 003$.

Условия перехода к следующему шагу в зависимости от значения температур $T_{\text{сух}}$, $T_{\text{влаж}}$, $T_{\text{прод}}$, ΔT и влажности ψ по отношению к их уставкам задаются параметром $У02$.

Уставка температуры (или влажности), по достижении которой произойдет переход к следующему шагу, задается параметром $У03$.

Время длительности шага задается параметрами $У04$ и $У05$. Максимально возможная уставка для часов – 63 часа, а для минут – 59 минут.

3.2.6.2.2 Параметры первого (второго) регуляторов на данном шаге

Входная величина регулятора задается параметрами $Е01$ (для первого регулятора) и $Е.01$ (для второго регулятора).

Уставка входной величины первого (второго) регуляторов задается параметрами $Е02$ ($Е.02$) – целая часть, $Е03$ ($Е.03$) – дробная часть.

Скорость выхода управляемой величины на уставку задается параметрами $Е04$ ($Е.04$) – значение скорости выхода на уставку; $Е05$ ($Е.05$) – знак скорости (положительный – рост входной величины, отрицательный – снижение входной величины).

3.2.6.3 Пример программы регулирования температуры

Для наглядности программу управления можно представить в графическом виде (рисунок 3.26).

На графике отображаются уставки для каждого шага и скорости выхода на них.

На первом шаге скорость выхода на уставку задана и имеет положительный знак; на втором шаге – задана и имеет отрицательный знак; на третьем и четвертом шагах скорость не задана (равна нулю), т.е. на этих шагах температура выходит на свои уставки с максимально возможной скоростью, которая определяется свойствами объекта управления (размерами нагреваемой камеры, материалом ее стен и т.д.) и свойствами исполнительного устройства (конструкцией нагревателя, его мощностью и т.д.).

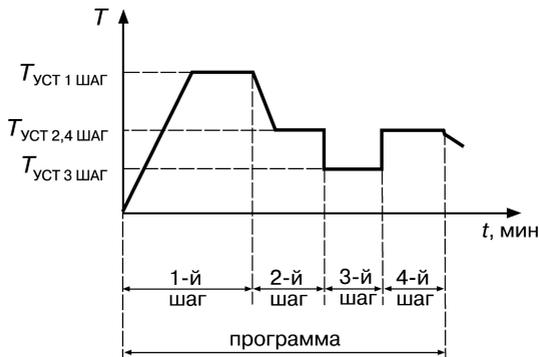


Рисунок 3.26 – Пример графика программы

3.2.6.4 Разбиение памяти на программы и шаги

Программы управления можно создавать с разным числом шагов. Поскольку объем памяти ограничен, предусмотрен жесткий порядок разбиения памяти, отведенной для программ технолога: чем больше число шагов в программе, тем меньше число возможных программ, и наоборот. Поэтому максимальное число шагов следует определять заранее, на этапе подготовки прибора к работе.

Требуемый по условиям технологического процесса тип разбиения памяти задается программируемым параметром $\alpha \Pi$ (см. Приложение Д).

Задавая число шагов в программе с помощью программируемого параметра ΠI (см. Приложение Д), следует иметь в виду, что их число будет ограничено значением параметра $\alpha \Pi$.

3.2.6.5 Сохранение параметров программы управления при внезапном пропадании питания

В приборе предусмотрено сохранение значений текущих параметров в случае сбоев в работе питающей сети напряжением 220 В. Поведение прибора после появления пропавшего напряжения регулируется параметром $\alpha \Pi 1$ (см. Приложение Д):

- продолжение выполнения программы с момента пропадания питания ($\alpha \Pi 1 = 001$);
- аварийный останов со срабатыванием реле 5 «АВАРИЯ» ($\alpha \Pi 1 = 002$);
- неаварийный останов – переход в режим «ОСТАНОВ» ($\alpha \Pi 1 = 003$).

Пользователь может задавать ширину зоны значений регулируемой величины таким образом, что если после восстановления питания 220 В значение регулируемой величины окажется внутри этой зоны, прибор продолжит выполнение программы, если регулируемая величина выйдет за пределы зоны, то прибор перейдет в режим «ОСТАНОВ». Границы этой зоны задаются в параметре $\alpha \Pi 2$. Размерность зоны – % от значения температуры, которую имел объект управления в момент отключения питания 220 В.

Программа управления отслеживает изменение температуры после перерыва в питании на всех трех температурных входах. И если хотя бы на одном входе произошло изменение регулируемой величины, выходящее за пределы, заданные параметром $\alpha \Pi 2$, то поведение прибора будет зависеть от значения параметра $\alpha \Pi 1$: 004 или 005 (см. Приложение Д). Поэтому следует обратить внимание на то, чтобы после перерыва в питании изменение регулируемой величины на входах, по которым не происходит регулирование температуры объекта, не было больше, чем изменение на входе, по которому происходит регулирование.

3.2.7 Устройство связи с компьютером

3.2.7.1 Назначение связи приборов с компьютером

Подключение приборов к компьютеру обеспечивает регистрацию следующих параметров выполнения технологической программы: температура продукта, температура сухого термометра, температура влажного термометра, влажность. Период регистрации параметров задается пользователем.

3.2.7.2 Связь с компьютером приборов с интерфейсом «RS-485»

Для подключения к компьютеру приборов, имеющих интерфейс «RS-485», используются адаптеры сети ОВЕН АС3-М или ОВЕН АС4.

Перед подключением приборов к адаптерам необходимо установить требуемую скорость обмена данными. Скорость обмена прибора устанавливается с помощью программатора EEPROM или с помощью кнопок, расположенных на передней панели прибора (параметр *оД9*).

После подключения прибора к адаптеру, а адаптера к ПК, необходимо задать значения конфигурационных параметров прибора с помощью программы «Конфигуратор АС-2М».

Скорость обмена данными, записанная в EEPROM прибора, должна совпадать со скоростью обмена токовой петли, установленной с помощью программы «Конфигуратор АС-2М».

Для установки параметров сети RS-485 «по умолчанию», необходимо открыть прибор и установить переключку на соединитель X1 платы MPR01B1. При установленной переключке, с помощью программы «Конфигуратор АС-2М» можно изменить параметры сети RS-485. Установленные параметры вступают в силу после удаления переключки соединителя X1.

Описание работы с программой «Конфигуратор АС-2М» приведено в Приложении Л.

Регистрация параметров выполнения технологической программы выполняется с помощью программы Owen Process Manager.

3.3 Конструкция прибора

3.3.1 Устройство прибора

Прибор изготавливается в пластмассовом корпусе, предназначенном для утепленного монтажа на вертикальной плоскости щита управления электрооборудованием.

Корпус состоит из двух частей, соединяемых между собой при помощи четырех винтов. Для обеспечения отвода тепла, выделяющегося при работе прибора, на боковых гранях задней части корпуса предусмотрены вентиляционные щели. Внутри корпуса размещены четыре платы печатного монтажа, на которых располагаются элементы схемы прибора. Соединение плат друг с другом осуществляется при помощи плоских разъемных кабелей.

Крепление прибора на щите обеспечивается двумя фиксаторами, входящими в комплект поставки.

Габаритные и установочные размеры прибора приведены в Приложении А.

Конструктивно схема прибора размещается на четырех платах: верхней, нижней, задней и передней.

На нижней плате размещаются:

– схема источника питания и пять выходных реле;

– внешний разъем, на который выведены контакты выходных реле и контакты для подачи питающего переменного напряжения 220 В.

3.3.2 Индикация и управление

На лицевой панели прибора (рисунок 3.27) расположены цифровые и точечные светодиодные индикаторы, служащие для отображения текущей информации о параметрах и режимах работы прибора. Здесь же расположены четыре кнопки, предназначенные для управления прибором в различных режимах.

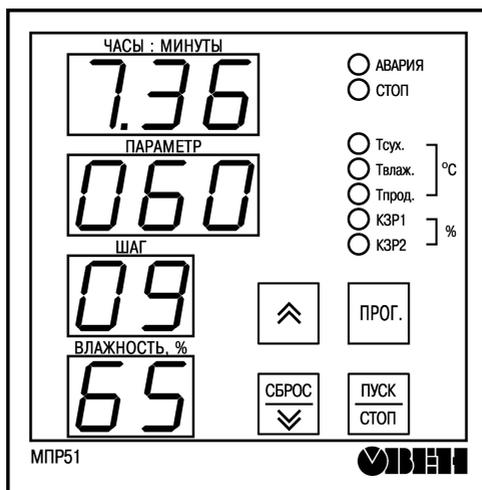


Рисунок 3.27 – Лицевая панель прибора

3.3.2.1 Цифровые индикаторы имеют следующее назначение.

Цифровой индикатор «ЧАСЫ:МИНУТЫ» в режимах «ОСТАНОВ» и «РАБОТА» указывает время от начала работы программы; в режиме «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» – имя задаваемого (просматриваемого) параметра.

Цифровой индикатор «ПАРАМЕТР» отображает значения температуры, полученные по трем каналам измерения ($T_{\text{сух.}}$, $T_{\text{влаж.}}$, $T_{\text{прод.}}$) и положение задвижек, определенное по двум каналам (КЗР1 и КЗР2). Индикация температуры в зависимости от параметра αPZ выполняется в двух режимах. В первом режиме, параметр $\alpha PZ = 000$, температура индицируется с точностью до одного градуса. Во втором режиме, параметр $\alpha PZ = 00$, температура индицируется с точностью в одну десятую градуса. При этом во втором режиме не будут отображаться сотни градусов для положительных температур (123.4°C будет отображаться как 23.4°C) и десятки градусов для отрицательных температур (-23.4°C будет отображаться как -3.4°C). В режиме «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» на этот индикатор выводится значение задаваемого (просматриваемого) параметра. Индикация измеряемых величин производится автоматически или вручную, в зависимости от значения программируемого параметра αII (см. Приложение Д).

Цифровой индикатор «ШАГ» в режимах «ОСТАНОВ» и «РАБОТА» указывает номер шага. В режиме «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» на уровне L1 при задании или просмотре параметров компараторов на цифровом индикаторе «ШАГ» указывается номер компаратора. По окончании работы программы индицируется слово «End» (сокр. англ. «End» – конец).

Цифровой индикатор «ВЛАЖНОСТЬ, %» показывает влажность или номер программы в зависимости от значения параметра αPZ (см. Приложение Д), управляющего выводом на этот индикатор. В режиме «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» на уровнях L2, L3, L4 на этом индикаторе высвечивается номер уровня.

3.3.2.2 Точечные светодиодные индикаторы располагаются в правой верхней части передней панели.

Светодиод «АВАРИЯ» загорается при выходе значения входного параметра за пределы допустимых значений, а также после окончания работы программы.

Светодиод «СТОП» загорается, когда прибор находится в режиме «ОСТАНОВ».

Пять зеленых светодиодов указывают канал измерения, показания которого выведены на цифровой индикатор «ПАРАМЕТР».

3.3.2.3 Кнопки управления размещаются в правой нижней части передней панели.

Кнопка  (вверх) в режиме «ОСТАНОВ» и «РАБОТА» предназначена для перехода между входными величинами, отображаемыми на индикаторе «ПАРАМЕТР». В режиме «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» служит для перехода между параметрами при их просмотре и увеличении значения программируемого параметра.

Кнопка  предназначена для входа в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ», перехода на различные уровни основного меню, а также для занесения в память выбранного значения программируемого параметра.

Кнопка  в режиме «ОСТАНОВ» служит для перехода в начало первого шага программы и сброса сигнала «АВАРИЯ». В режиме «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» – для уменьшения значения программируемого параметра.

Кнопка  переводит прибор из режима «ОСТАНОВ» в режим «РАБОТА» и обратно. В режиме «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» с помощью этой кнопки осуществляется выход из текущего уровня в основное меню без записи нового значения программируемого параметра, а из основного меню осуществляется выход из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ»).

4 Программирование прибора

4.1 Режимы работы прибора

4.1.1 Прибор может функционировать в следующих режимах:

- «ОСТАНОВ»;
- «РАБОТА»;
- «ПРОГРАММИРОВАНИЕ».

4.1.2 Прибор может находиться либо в режиме «РАБОТА», либо в режиме «ОСТАНОВ». Работа в режиме «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» происходит на фоне режимов «ОСТАНОВ» или «РАБОТА».

Схема, поясняющая соотношение режимов и порядок перехода из режима в режим при нажатии соответствующих кнопок, представлена на рисунке 4.1.



Рисунок 4.1 – Режимы работы прибора

Режим «ОСТАНОВ» – это режим, в котором прибор функционирует как измеритель и индикатор, регулирование не происходит, компараторы не работают.

Режим «РАБОТА» – это режим датчика-регулятора, при котором прибор осуществляет регулирование по заданной пользователем программе управления; регуляторы и компараторы работают, происходит отсчет времени от начала выполнения программы.

При включении питания режим прибора устанавливается в зависимости от значения параметра **оП7** и режима, в котором находился прибор в момент выключения питания (таблица 4.1).

Таблица 4.1

Значение параметра оП7	Режим в момент выключения питания	Режим при включении питания
любой	«ОСТАНОВ»	«ОСТАНОВ»
001	«РАБОТА»	«РАБОТА»
004, 005	«РАБОТА»	Зависит от измеренных параметров температуры – «ОСТАНОВ» или «РАБОТА»

4.2 Режим программирования

4.2.1 Общие указания

4.2.1.1 Режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» предназначен для установки значений параметров работы прибора, необходимых при эксплуатации, записи их в энергонезависимую память прибора, а также просмотра значений параметров.

4.2.1.2 В приборе предусмотрено программирование параметров на **четырёх уровнях**:

- на уровне L1 задаются значения параметров программ управления;
- на уровне L2 задаются значения параметров, общих для всего прибора, и значения параметров регулирования;
- на уровне L3 задаются значения параметров автонастройки ПИД-регуляторов;
- на уровне L4 задаются значения параметров калибровки датчиков температуры и положения задвижки.

4.2.2 Основное меню режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ»

4.2.2.1 Схема основного меню режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ»

Схема основного меню режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ», а также меню подрежима выбора программы для исполнения изображены на рисунке 4.2. По вертикали расположены изображения того, что индицируется на верхнем индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ». Линии со стрелками указывают направления перехода с одного уровня программирования на другой, изображения кнопок около линий показывают, с помощью какой кнопки можно перейти с уровня на уровень.

4.2.2.2 Вход в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ»

Для входа в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» надо нажать кнопку , при этом на верхнем индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ» замигает сообщение «**PrL**».

Для выбора уровня программирования необходимо после появления сообщения «**PrL**» (см. рисунок 4.2) нажать кнопку  (вверх), прибор перейдет на уровень L1; дальнейшее нажатие этой кнопки позволяет последовательно перейти на уровни программирования L2, L3, L4 и далее – в «нижнее» состояние «**ДлL**» основного меню (означает окончание списка параметров, в данном случае – списка уровней программирования). При этом на индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ» высвечивается наименование каждого уровня и состояния.

Нажатием кнопки  (вниз) осуществляется обратный переход от уровня L4 к уровням L3, L2, L1, «**PrL**» и далее – в «верхнее» состояние «**ДлL**» основного меню (см. рисунок 4.2).

4.2.2.3 Переход в подрежим выбора программы

Для перехода в подрежим выбора программы (шага) для исполнения необходимо после появления сообщения «**PrL**» (см. рисунок 4.2) нажать кнопку . Прибор перейдет в подрежим выбора программы (шага) для исполнения (см. рисунок 4.2, справа вверху обведенную пунктиром часть схемы). При этом на индикаторе «ВЛАЖНОСТЬ, %» индицируется номер программы.

С помощью кнопок  (вверх) или  (вниз) устанавливается номер нужной программы, которая будет выполняться с первого шага.

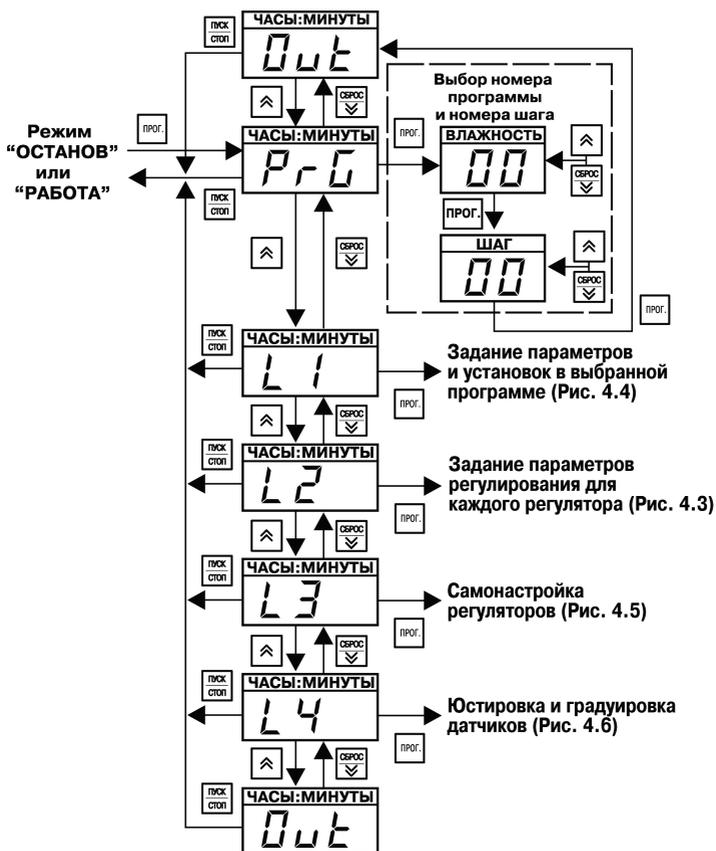


Рисунок 4.2 – Основное меню режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ»

Если программа должна выполняться не с первого шага, то, нажав кнопку ПРОГ. (см.

рисунок 4.2), устанавливают кнопками ↑ (вверх) или СБРОС ↓ (вниз) номера шага, с которого начнется выполнение программы; при этом на индикаторе «ШАГ» высвечивается номер шага. Для выхода из подрежима выбора программы (шага) для исполнения надо нажать кнопку

ПРОГ. – происходит переход в «верхнее» состояние «*Out*», при этом на индикаторе «ВЛАЖНОСТЬ, %» высвечиваются прочерки, а на индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ» появляется надпись «*Out*». Для последующего выхода из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» надо еще раз нажать кнопку ПРОГ..

Если вход в режим программирования осуществляется из режима «РАБОТА», то после выхода из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» сразу начнется выполнение установленной программы (шага).

4.2.2.4 Выход из основного меню режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» осуществляется

путем нажатия кнопки . Прибор перейдет в тот режим, из которого был произведен вход в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ».

4.2.3 Программирование на уровне L2

4.2.3.1 Схема

На рисунке 4.3 изображена схема, поясняющая программирование на уровне L2.

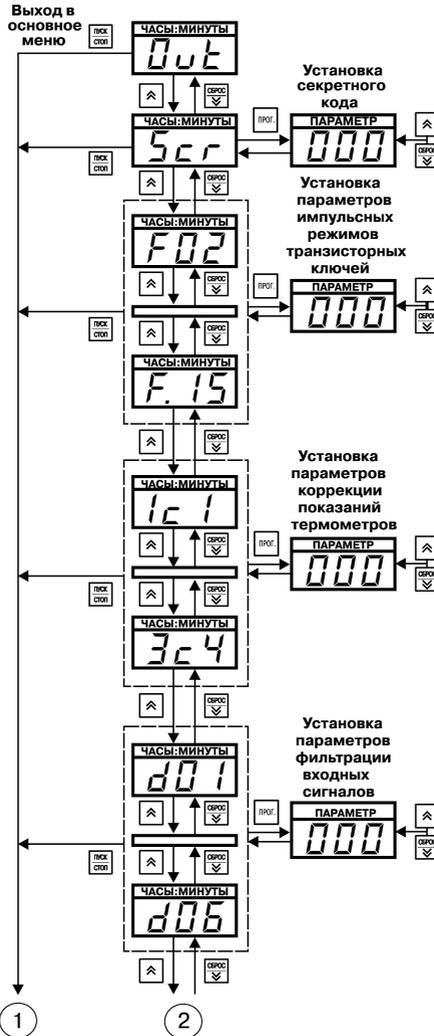
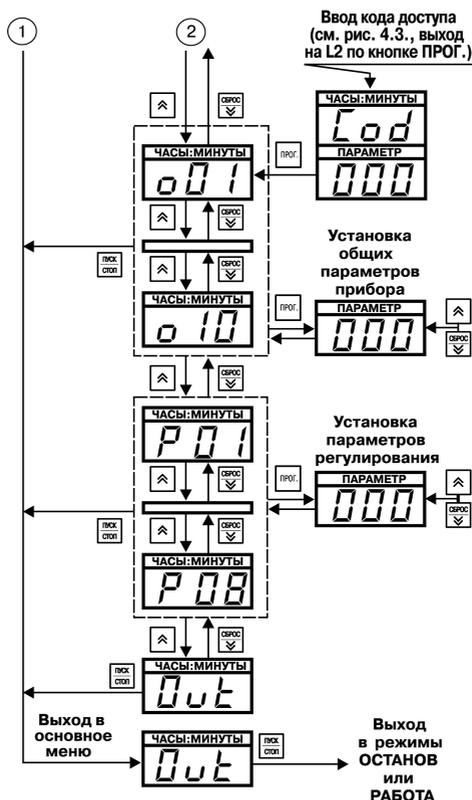


Рисунок 4.3 – Схема, поясняющая программирование на уровне L2



Продолжение рисунка 4.3

По вертикали расположены изображения верхнего индикатора «ЧАСЫ:МИНУТЫ», на который выводятся имена программируемых параметров, общих для всего прибора, и параметров регулирования (см. Приложение Д).

Группы параметров обведены пунктиром; полностью изображены только первый и последний параметры группы; параметры, находящиеся между ними, условно обозначены в виде узкого прямоугольника.

Переход от параметра к параметру происходит путем нажатия кнопки  (вверх), или  (вниз), направление перехода указано на рисунке стрелкой.

Справа по вертикали на рисунке 4.3 расположены изображения индикатора «ПАРАМЕТР», на который выводятся значения программируемых параметров. Здесь же изображен сдвоенный индикатор: на верхнем индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ» высвечивается имя кода доступа в уровень программирования – «Cod», на нижнем индикаторе «ПАРАМЕТР» – значение кода доступа – например, «000».

4.2.3.2 Вход в уровень L2

Для выхода на уровень L2 необходимо, находясь в основном меню на мигающем «L2»,

нажать кнопку . На sdвоенном индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ» будет гореть надпись «**Code**», на индикаторе «ПАРАМЕТР» будет мигать произвольное число (на рисунке 4.2 число «**000**» изображено условно), на самом нижнем индикаторе отображается обозначение уровня L2.

В общем случае (когда параметр секретности «**Scr**» в уровне L2 равен 1 или 2) надо кнопками  (вверх) и  (вниз) установить код доступа в уровень L2: **Code**=-13, и затем нажать кнопку .

Если параметр **Scr** = 3 (устанавливается таким при продаже прибора), то можно сразу нажимать кнопку . Происходит переход к первому, общему для всего прибора параметру **oPl** (см. середину рисунка 4.3), при этом имя параметра «**oPl**» мигает на индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ», значение параметра отображается на индикаторе «ПАРАМЕТР».

4.2.3.3 Изменение значения параметра, запись нового значения, отказ от записи нового значения

Для изменения значения параметра следует нажать кнопку . Имя параметра на индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ» перестанет мигать, начнет мигать значение параметра на индикаторе «ПАРАМЕТР». Кнопками  (вверх) и  (вниз) надо установить требуемое значение параметра.

Для записи измененного значения надо нажать кнопку , новое значение запишется в память и произойдет переход к следующему параметру (на рисунке 4.3 показано стрелками вниз).

Если набрано неверное значение, то вместо кнопки  следует нажать кнопку  записи в память нового значения и перехода к следующему параметру не произойдет.

4.2.3.4 Просмотр значений параметров (без записи)

Для просмотра значений параметров надо использовать кнопку , если надо перемещаться вниз по списку параметров и кнопку , – если надо перемещаться вверх по списку параметров (см. рисунок 4.3), при этом на мигающем индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ» отображается имя параметра, а на индикаторе «ПАРАМЕТР» – его значение. Таким образом можно просмотреть значения всех параметров, не входя в режим изменения значения параметра.

Примечание – Кнопками  (вверх) и  (вниз) всегда (в любых режимах и подрежимах) изменяется содержание **мигающего** индикатора.

4.2.3.5 Выход из уровня L2

Для выхода из уровня программирования L2 необходимо нажать кнопку  (см. рисунок 4.4), после чего прибор перейдет в состояние «**Out**» основного меню.

Если еще раз нажать кнопку , то произойдет выход из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» и возврат в режим «ОСТАНОВ» или «РАБОТА».

При движении по списку параметров с помощью кнопок  (вверх) и  (вниз), в конце списка прибор переходит в состояние «**Out**» уровня L2. Из этого состояния можно выйти в состояние «**Out**» основного меню, так же, как и из любого параметра уровня L2, путем нажатия

кнопки .

4.2.4 Программирование на уровне L1

4.2.4.1 Схема

На рисунке 4.4 изображена схема, поясняющая программирование на уровне L1, где задаются значения параметров программ управления (программ технолога). На индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ» отображаются имена параметров программ управления, на индикаторе «ПАРАМЕТР» – значения параметров (см. Приложение Д).

Примечание – Все параметры, изображенные на рисунке 4.4, кроме двух самых верхних и двух самых нижних прямоугольников, принадлежат только одной программе управления (программе технолога).

Группы параметров обведены мелким пунктиром; крупным пунктиром обведены параметры, относящиеся к одному шагу программы.

Переход от параметра к параметру происходит после нажатия кнопки  (вверх) или  (вниз), направление перехода указано на рисунке стрелкой.

4.2.4.2 Вход в уровень L1

Вход в уровень L1 осуществляется так же, как и в уровень L2 (см. пп. 4.2.3.2) через код доступа **Code** = 987.

После нажатия кнопки  происходит переход к выбору номера программы управления (программы технолога), значения параметров которой необходимо задать или просмотреть; при этом на верхнем индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ» высвечивается имя первого параметра «**NO 1**», на индикаторе «ПАРАМЕТР» мигает число шагов в программе, на нижнем индикаторе мигает «01» – номер программы.

4.2.4.3 Выбор номера программы

Номер программы устанавливается с помощью кнопок  (вверх) или  (вниз).

Вход в выбранную программу осуществляется нажатием кнопки .

4.2.4.4 Изменение значения параметра

Изменение, запись нового значения параметра, отказ от записи, а также просмотр значений параметров без записи производится в том же порядке, что и при программировании на уровне L2 (см. пп. 4.2.3.3, 4.2.3.4).

При отключении одного или обоих ПИД-регуляторов (параметры *P07* и *P07* уровня L3), соответствующие ему параметры (*ЕВх* и *ЕВх*) на уровне L1 становятся недоступными.

4.2.4.5 Выход из уровня L1

Выход из уровня L1 осуществляется в том же порядке, что и выход из уровня L2 (см. пп. 4.2.3.5).

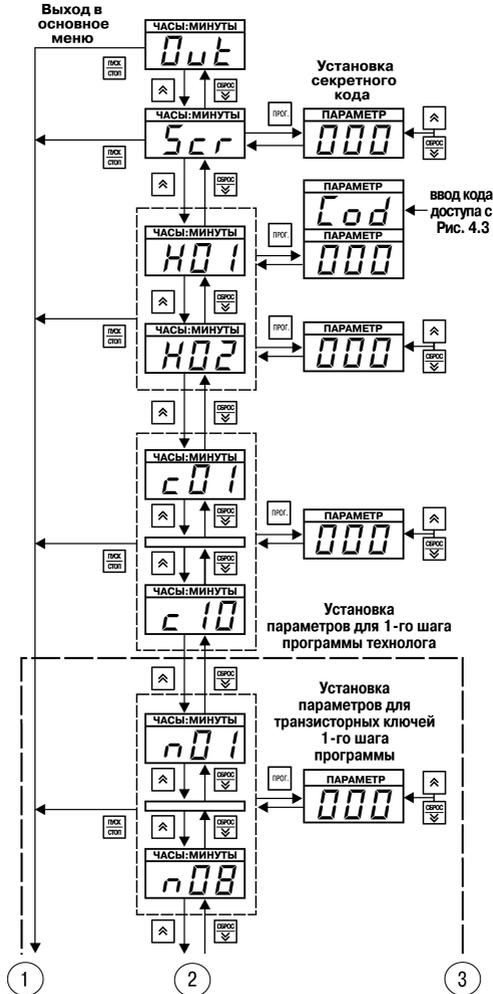
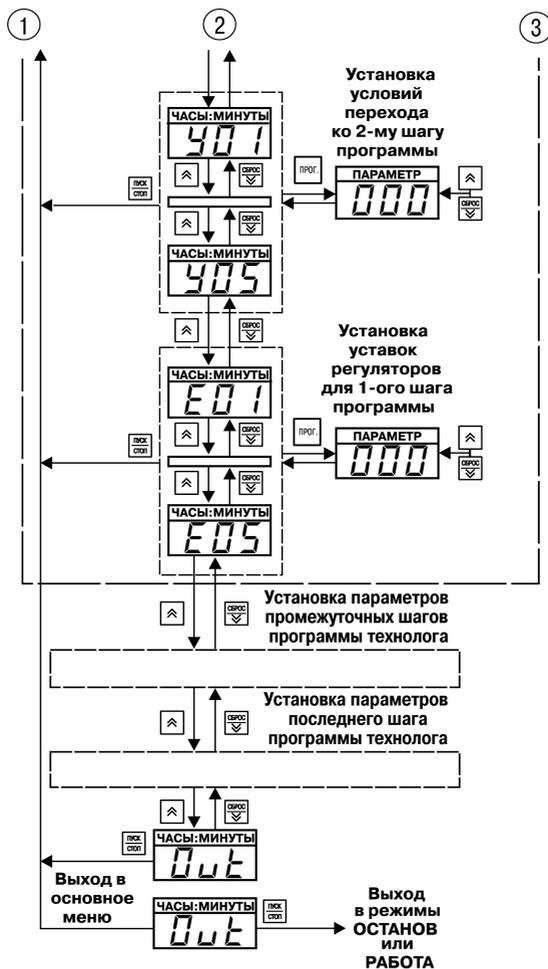


Рисунок 4.4 – Схема, поясняющая программирование на уровне L1



Продолжение рисунка 4.4

4.2.5 Программирование на уровне L3

4.2.5.1 На рисунке 4.5 изображена схема, поясняющая программирование на уровне L3, где задаются значения параметров автонастройки ПИД-регуляторов.

Вход в уровень L3 осуществляется так же, как и в предыдущие уровни программирования (см. пп. 4.2.3.2), код доступа в уровень L3: $Lod=465$.

На индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ» отображается имя программируемого параметра (SLF или SLF), на индикаторе «ПАРАМЕТР» – значение параметра, определяющее, для какой входной величины производится автонастройка (см. Приложение Д).

На индикаторе «ПАРАМЕТР» во время процедуры автонастройки высвечиваются прочерки «---», по ее окончании появляется сообщение « rd » (сокращение англ. «ready» – готово) (см. рисунок 4.5).

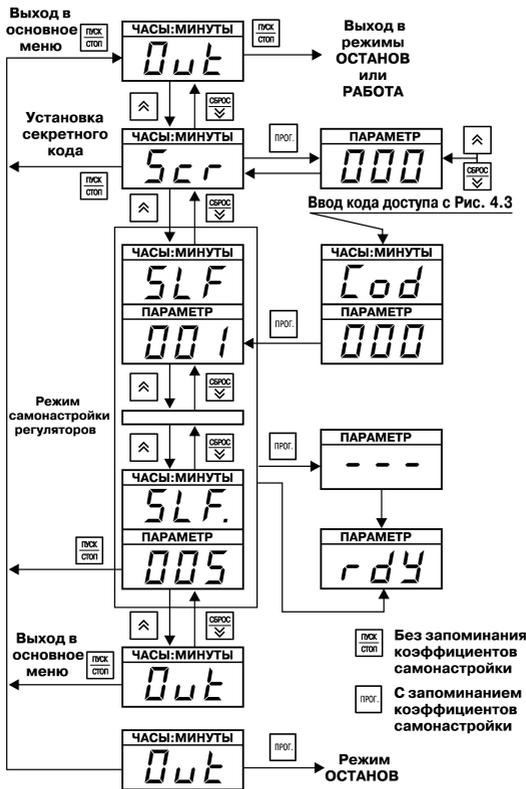


Рисунок 4.5 – Схема, поясняющая программирование на уровне L3

4.2.6 Программирование на уровне L4

На рисунке 4.6 изображена схема, поясняющая программирование на уровне L4, где задаются значения параметров калибровки датчиков.

Вход в уровень программирования осуществляется так же, как и в другие уровни (см. пп. 4.2.3.2), код доступа в уровень L4: **cod= 343**.

На индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ» отображается имя программируемого параметра («**PL**»). На индикаторе «ПАРАМЕТР» – значение параметра, определяющего вид калибровки (см. Приложение Д).

На индикаторе «ПАРАМЕТР» во время процедуры калибровки высвечиваются прочерки («--»), по ее окончании появляется сообщение «**rdy**».

Порядок действий при калибровке, приведен в Приложении Д.

4.2.7 Программирование прибора при помощи ПК

Существует возможность конфигурирования прибора с помощью персонального компьютера. Для этого следует подключить кабель для программирования (программатор) к LPT-порту компьютера и соответствующим контактам на клеммнике прибора.

При запуске программы-конфигуратора параметры автоматически считываются из прибора и записываются в компьютер. Для изменения значения какого-либо параметра достаточно ввести новое значение в соответствующее поле конфигуратора и сохранить изменения в

5 Меры безопасности

5.1 По способу защиты от поражения электрическим током прибор соответствует классу II по ДСТУ EN 61140.

5.2 Во время эксплуатации и технического обслуживания необходимо соблюдать требования следующих нормативных документов: «Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів» и «Правила улаштування електроустановок».

5.3 Не допускается попадание влаги на контакты выходного разъема и внутренние электроэлементы прибора.

5.4 Запрещается использование прибора в агрессивных средах с содержанием в атмосфере кислот, щелочей, масел и т.п.

5.5 Запрещается проводить любые подключения к прибору и работы по его техническому обслуживанию при включенном питании, т.к. на открытых контактах клеммника прибора присутствует напряжение величиной до 250 В.

5.6 При проведении текущего ремонта необходимо соблюдать указания мер безопасности настоящего РЭ.

5.7 Ремонт прибора производится на предприятии-изготовителе в заводских условиях с применением специальной стеновой аппаратуры.

6 Подготовка прибора к работе

6.1 Общие указания

6.1.1 Перед монтажом прибора, подсоединением к нему датчиков и исполнительных устройств пользователь составляет программу (программы), по которой будет осуществляться регулирование.

6.1.2 Перед программированием прибора необходимо предварительно составить таблицы со списками требуемых по условиям технологического процесса параметров программирования. Примеры заполнения таблиц параметров приведены в Приложении И.

6.1.3 Включить прибор в сеть; последовательность действий см. ниже (п. 8.1).

6.1.4 Запрограммировать прибор, внося в его память значения параметров из составленных ниже таблиц (пп. 6.2 – 6.3), используя рекомендации, приведенные в разделе 4.

Внимание! При программировании сначала задаются параметры уровня L2, затем L1.

6.2 Составление таблиц для программирования

6.2.1 На первом этапе подготовки необходимо определить контуры управления, т.е. величины, которые будут регулироваться, тип исполнительных элементов, с помощью которых будут поддерживаться требуемые значения регулируемых величин.

6.2.1.1 Перечислим типовые примеры применения прибора в случаях, когда:

– управляющее воздействие является *функцией времени* (т.е. уставка регулируемой величины меняется на протяжении программы);

– управление осуществляется при помощи *клапана* (задвижки) с электромеханическим приводом (т.е. клапана, который в процессе регулирования будет занимать промежуточные положения);

– управление реализуется по *ПИД-закону* (если требуется высокая точность регулирования)

– необходимо задействовать **регулятор**.

В подготовленные таблицы, в соответствии с Приложением Д, вносятся значения параметров регуляторов **РД I – РДВ (Р.Д I – Р.ДВ)** уровня L2 (примеры см. в Приложении И, таблицы И.3, И.6, И.13, И.21) с учетом рекомендаций по подбору коэффициентов ПИД-регуляторов, Приложение К.

Исходя из выбранной для регулирования величины (температуры или влажности), в таблицы, в соответствии с Приложением Д на уровне L1, вносятся значения параметра **ЕД I (Е.Д I)** (примеры см. в Приложении И, таблицы И.2, И.5, И.9 – И.12, И.16 – И.20).

6.2.1.2 В случаях, когда регулирование будет осуществляться по *двухпозиционному (релейному) закону* (т.е. уставка регулируемой величины постоянная на протяжении всей программы), то для управления необходимо задействовать **компаратор**.

В таблицы параметров, в соответствии с Приложением Д., на уровне L1 вносятся значения параметров компараторов **сД I – с Д** (примеры см. в Приложении И, таблицы И.1, И.4, И.8, И.15). Рекомендуется запрограммировать сначала один компаратор и, если требуется, далее в порядке возрастания порядкового номера).

Внимание! При программировании параметра **сД** (выход компаратора) необходимо помнить, что за каждым из регуляторов жестко закреплены определенные реле (см. п. 3.2.5). В том случае, если задействован хотя бы один регулятор (параметры **РД I (Р.Д I)** отличны от 1), необходимо проверить, какие реле остаются свободными (зависит от типа логики используемого регулятора – определяется значением параметра **РД I (Р.Д I)**), и установить соответствующее значение параметра **сД**. Если регуляторы не задействованы, рекомендуется установить значения параметров **РД I (Р.Д I)** равными 001.

6.2.1.3 По окончании первого этапа необходимо проверить наличие свободных реле и, если необходимо, использовать их, например, для сигнализации.

6.2.2 На втором этапе подготовки следует задать значения программируемых на уровне L2 основных параметров работы прибора (см. Приложение Д) – **оП1 - оП9** (примеры см. в Приложении И, табл. И.3, И.6, И.13, И.21).

6.2.3 Третий этап подготовки – написание программы технолога (программы управления), т.е. разбиение программы на шаги с разными уставками.

Внимание! Приступая к написанию программы технолога, необходимо помнить о том, что обрабатывать различные уставки температуры или влажности в течение программы способны только регуляторы. Компараторы на протяжении всей программы обрабатывают единственную уставку.

6.3 Составление программы технолога

6.3.1 Разбить технологический процесс на этапы, которым будут соответствовать шаги в программе управления. Для наглядности рекомендуется оформить этапы технологического процесса в виде таблицы (см. Приложение И, таблицы И.7, И.14).

6.3.2 Определить число шагов в программе технолога, учитывая условия перехода на следующий шаг.

Пример 1 – На рисунке 6.1, а изображен график температурного режима, который задает время, необходимое для достижения уставки и выдержки при этой температуре. Очевидно, что за один шаг заданную температуру точно выдержать по времени невозможно, так как скорость выхода на уставку может варьироваться, поэтому необходимо этот процесс разбить на два шага (рисунок 6.1, б). При таком разбиении температура достигает уставки за время t_1 (первый шаг), которое не программируется, поскольку зависит от скорости выхода температуры на уставку. Пользователь программирует условие перехода с первого шага на второй по достижении заданного значения параметра; на втором шаге задает точное время выдержки.

Общее число шагов в программе определяется максимальным числом шагов одного из двух задействованных регуляторов.

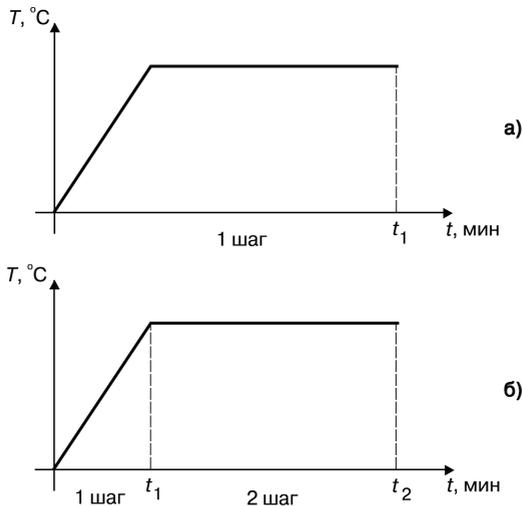


Рисунок 6.1 – Пример разбиения технологического режима на шаги:
а) неправильный вариант; б) правильный вариант

Пример 2 – На рисунке 6.2 представлены графики температурного и влажностного режимов, контролируемых двумя регуляторами: требуемое число шагов при поддержании

температуры – 2, влажности – 5. Следовательно, программа должна содержать 5 шагов, и при программировании параметров для регулятора температуры необходимо задать последние 4 шага с одинаковыми уставками.

Число шагов в программе записывается в программируемом параметре $HO1$ (пример см. в Приложении И).

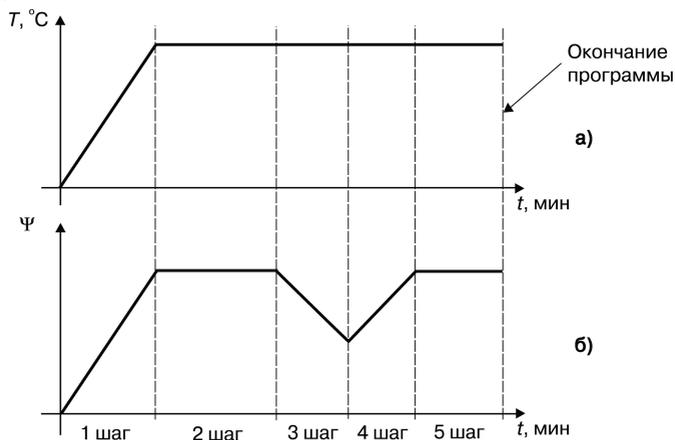


Рисунок 6.2 – Определение общего числа шагов в программе:

а) программа первого регулятора; б) программа второго регулятора

6.3.3 По числу шагов выбрать тип разбиения памяти на шаги, выбранный тип устанавливается в параметре $o10$ уровня L2 с учетом возможного количества программ (см. Приложение Д), значение параметра $o10$ записать в таблицы (примеры см. в Приложении И, таблицы И.3, И.6, И.13, И.21).

6.3.4 Задать значение параметра $HO2$. Если прибор должен остановиться после окончания программы, то $HO2 = 000$ (см. Приложение И, п. И.3.3.2). Если программа должна выполняться «бесконечно», необходимо указать номер шага, на который будет возвращаться прибор.

Частный случай – программа, состоящая из одного шага, которая выполняется до ее остановки вручную; в этом случае: $HO1 = 001$, $HO2 = 001$.

6.3.5 Условия перехода с текущего шага на следующий, задаваемые параметрами $401 - 405$ (см. Приложение Д), вписать в таблицы (примеры см. в Приложении И, таблицы И.2, И.5, И.9–И.12, И.16–И.20).

Автоматический переход с шага на шаг может выполняться либо по истечении заданного времени, либо когда одна из управляемых величин достигает значения, заданного в параметре 403 , либо при сочетании этих условий.

6.3.6 Для каждого шага задать значения параметров $E02 - E05$ ($E.02 - E.05$) для первого (второго) регуляторов (примеры см. в Приложении И, таблицы И.2, И.5, И.9–И.12, И.16–И.20).

6.3.7 Если для управления дополнительным оборудованием будут задействованы транзисторные ключи в импульсных режимах, необходимо задать эти режимы с помощью в программируемых параметрах $F02 - F15$ ($F.02 - F.15$), (см. Приложение Д), далее для каждого шага задать в параметрах $n01 - n08$ режим работы транзисторных ключей (примеры см. в Приложении И, таблицы И.2, И.5, И.9–И.12, И.16–И.20).

6.3.8 Значения параметров цифровых фильтров $d01 - d06$, а также параметров коррекции показаний термометров $k1 - k3$, $k2 - k2$, $k3 - k3$ (см. Приложение Д) задаются на заводе-изготовителе. В случае необходимости (при действии помех и погрешностях измерения

входных величин) пользователь может откорректировать эти параметры (см. пп. 3.2.1.3, 3.2.1.5).

6.3.9 Если предполагается работа прибора по нескольким программам, все вышеперечисленные действия следует повторить для каждой программы.

6.4 Установка параметров «по умолчанию»

Если в результате сбоя прибора или ввода некорректной программы дальнейшая работа невозможна, необходимо установить параметры прибора в значения «по умолчанию». В этом случае программы пользователя будут удалены. Для этого необходимо отключить питание

прибора, нажать кнопку  и включить питание прибора. Ввести пароль «777» и нажать кнопку

. После этого прибор будет готов к дальнейшему программированию.

7 Монтаж прибора на объекте

7.1 Монтаж прибора

7.1.1 Определить место для установки прибора. При выборе места следует помнить, что при размещении прибора вблизи мощных пускателей или реле возможны сбои или неустойчивая работа прибора.

7.1.2 Подготовить на щите управления посадочное место для установки прибора в соответствии с размерами, приведенными в Приложении А. Поскольку на корпусе прибора имеются вентиляционные щели, конструкция щита управления должна обеспечивать защиту прибора от попадания в него влаги, грязи и посторонних предметов.

7.1.3 При размещении прибора следует помнить, что на открытых контактах его клеммника в период эксплуатации присутствует напряжение 220 В частотой 50 Гц, опасное для человеческой жизни. Прибор следует устанавливать на специализированных щитах, доступ внутрь которых разрешен только квалифицированным специалистам.

7.2 Монтаж внешних связей

7.2.1 Общие требования

7.2.1.1 Питание прибора следует производить от сетевого фидера напряжением 220 В частотой 50 Гц, не связанного непосредственно с питанием мощного силового оборудования. Во внешней цепи рекомендуется установить выключатель питания, обеспечивающий отключение прибора от сети и плавкие предохранители, рассчитанные на ток 1,0 А.

Внимание! Питание каких-либо устройств от сетевых контактов прибора запрещается.

7.2.1.2 Соединение прибора с датчиками температуры производить при помощи трехпроводной линии, жилы которой по отношению друг к другу имеют одинаковое сопротивление. Длина линии связи должна быть не более 100 метров, а сопротивление каждой ее жилы не более 15,0 Ом.

Примечание – Допускается соединение датчиков температуры с прибором и по двухпроводной линии, но при условии обязательного выполнения работ, перечень которых приведен в Приложении В. Длина линии связи при этом также должна быть не более 100 м, а сопротивление каждой ее жилы не более 15,0 Ом.

Внимание! При подключении к выходным реле прибора цепей управления исполнительными устройствами, а также цепи питания напряжением 220 В следует иметь в виду, что допустимое максимальное напряжение, подводимое к контактам клеммника, не может превышать 250 В переменного тока.

7.2.1.3 Линию связи между адаптером и прибором желательно выполнять экранированной парой проводов длиной не более 1200 метров для интерфейса «RS-485» и не более 3 метров для интерфейса «токовая петля». При подключении прибора к сети «RS-485», подключаемый прибор и все приборы, подключенные к сети, должны быть отключены от питающего напряжения переменного тока 220 В.

7.2.2 Указания по монтажу

7.2.2.1 Подготовить кабели для соединения прибора с датчиками, исполнительными механизмами и внешними устройствами, а также с источником питания 220 В частотой 50 Гц. Для обеспечения надежности электрических соединений рекомендуется использовать кабели с медными многожильными проводами, концы которых перед подключением следует тщательно зачистить и облудить. Зачистку жил кабелей необходимо выполнять с таким расчетом, чтобы их оголенные концы после подключения к прибору не выступали за пределы клеммника. Сечение проводов, вставляемых в отверстие клеммника, не должно превышать 0,75 мм².

7.2.2.2 При прокладке кабелей следует выделить в самостоятельную трассу (или несколько трасс) линии связи, соединяющие прибор с датчиками, располагая ее (или их) отдельно от силовых кабелей, а также кабелей, создающих высокочастотные и импульсные помехи. Для защиты входных устройств прибора от влияния промышленных электромагнитных помех **линии связи прибора с датчиками следует экранировать**. В качестве экранов могут быть использованы как специальные кабели с экранирующими оплетками, так и заземленные стальные трубы подходящего диаметра. При использовании экранированных кабелей максимальный защитный эффект достигается при соединении их экранов с общей точкой схемы прибора (см. Приложение Б, рисунок Б.1, контакты 30 – 38). Однако в этом случае необходимо убедиться, что экранирующие оплетки кабелей на протяжении всей трассы надежно изолированы от металлических заземленных конструкций. Если указанное условие по каким-либо причинам не выполняется, то экраны кабелей следует подключить к заземленному контакту в щите управления.

Внимание! Соединение общей точки схемы прибора с заземленными частями объекта запрещается.

7.2.3 Подключение прибора

Подключение прибора следует выполнять по соответствующим схемам, приведенным в Приложении Б, соблюдая при этом изложенную ниже последовательность действий:

- произвести подключение прибора к исполнительным механизмам и внешним устройствам, а также к источнику питания 220 В частотой 50 Гц;
- подключить линии связи «прибор – датчики» к первичным преобразователям;
- подключить линии связи «прибор – датчики» к входам прибора;
- на неиспользуемые при работе прибора измерительные температурные входы установить резисторы с сопротивлением, примерно равным сопротивлению используемых на других входах датчиков температуры (т.е. около 50 или 100 Ом), по схеме, указанной в Приложении Б, рисунок Б.1;
- на неиспользуемые входы датчиков положения установить по паре резисторов на каждый вход с одинаковым сопротивлением (с номиналом в интервале от 50 до 3000 Ом) по схеме, указанной в Приложении Б, рисунок Б.2.

После выполнения указанных действий прибор готов к работе.

Внимание! Для защиты входных цепей прибора от возможного пробоя зарядами статического электричества, накопленного на линиях связи «прибор – датчики», перед подключением к клеммнику прибора их жилы следует на время от 1 до 2 с соединить с винтом заземления щита.

8 Работа с прибором

8.1 Включение прибора

8.1.1 После включения прибора в сеть 220 В в течение нескольких секунд мигают все индикаторы, затем мигание прекращается. Если на верхнем индикаторе появляется сообщение

«**РП Ъ**», следует нажать кнопку .

Прибор находится в режиме «ОСТАНОВ», для исполнения автоматически установлена первая программа и первый шаг.

Внимание! Прибор, после включения питания, может перейти в режим «РАБОТА» в случае, если отключение прибора произошло вследствие пропадания питания и параметр $\alpha T7 = 001/004/005$

8.1.2 Если прибор был выключен несколько часов назад (более часа), при включении (если на верхнем индикаторе нет сообщения «**РП Ъ**») через несколько секунд мигание индикаторов, за исключением верхнего «ЧАСЫ:МИНУТЫ», прекратится. Прибор будет находиться в том режиме, в котором он находился при выключении: если прибор находился в режиме «РАБОТА», то он продолжит выполнение программы; если прибор находился в режиме «ОСТАНОВ», то при включении он также окажется в режиме «ОСТАНОВ». Мигание верхнего индикатора «ЧАСЫ:МИНУТЫ» означает, что был перерыв в питании. Прекратить мигание индикатора

следует нажатием кнопки .

8.2 Выбор программы (шага) для исполнения

8.2.1 Чтобы выбрать программу для исполнения, надо, находясь в режиме «ОСТАНОВ» или «РАБОТА», нажать кнопку .

На верхнем индикаторе появится мигающая надпись «**Р-Г**».

8.2.2 Нажать кнопку  еще раз. На самом нижнем индикаторе начнет мигать номер программы, установленной для исполнения (или уже исполняющейся, если прибор находится в режиме «РАБОТА»).

8.2.3 Кнопками  (вверх) и  (вниз) установить номер нужной программы.

8.2.4 Если программа будет запускаться с начала (т.е. с первого шага), надо нажать кнопку  два раза. Выбранная программа готова к исполнению.

8.2.5 Если выбор программы для исполнения происходил в режиме «РАБОТА», то сразу начнется исполнение выбранной программы.

Если выбор программы для исполнения происходил в режиме «ОСТАНОВ», то для запуска выбранной программы надо нажать кнопку .

8.2.6 Если требуется начать исполнение программы не с первого шага, то после установки номера нужной программы (см. пп. 8.2.3), следует нажать кнопку . На индикаторе «ШАГ» начнет мигать номер шага.

8.2.7 Кнопками  (вверх) и  (вниз) установить номер нужного шага.

8.2.8 Нажать кнопку  два раза. Шаг для исполнения установлен.

8.2.9 Если выбор шага для исполнения происходил в режиме «РАБОТА», то начнется исполнение новой программы с установленного шага.

Если выбор шага для исполнения происходил в режиме «ОСТАНОВ», то для запуска новой программы с установленного шага надо нажать кнопку .

8.3 Пуск и останов прибора

8.3.1 Если прибор находится в режиме «ОСТАНОВ», то:

- горит светодиод «СТОП»;
- точка на индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ» не мигает (отсчет текущего времени программы не происходит).

Чтобы запустить установленную для выполнения программу (шаг), надо нажать кнопку

. Светодиод «СТОП» погаснет, точка на индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ» замигает (начнется отсчет текущего времени программы (управления технолога)).

8.3.2 Если прибор находится в режиме «РАБОТА», то:

- выполняется установленная программа управления;
- мигает точка на индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ»;
- не горит светодиод «СТОП»;
- на индикаторе «ШАГ» индицируется номер выполняемого шага;
- на индикаторе «ВЛАЖНОСТЬ, %» индицируется номер выполняемой программы или значение влажности (в зависимости от того, что назначено потребителем для вывода на индикатор «ВЛАЖНОСТЬ, %»).

Чтобы остановить выполнение программы управления (программы технолога), надо

нажать кнопку . Произойдет переход в режим «ОСТАНОВ».

Для сброса времени необходимо нажать кнопку .

8.4 Просмотр значений параметров

8.4.1 Просмотр измеряемых параметров (текущих значений температуры от трех температурных датчиков) осуществляется в режимах «ОСТАНОВ» и «РАБОТА». Таким же образом происходит просмотр значения относительной влажности.

Значения температуры, полученные по трем каналам измерения ($T_{\text{сух}}$, $T_{\text{влаж}}$, $T_{\text{прод}}$) и положение задвижек (КЗР1 и КЗР2) выводятся на индикатор «ПАРАМЕТР» поочередно –

автоматически или вручную (путем нажатия кнопки  (вверх)), в зависимости от значения программируемого параметра $\bullet \uparrow \uparrow$ (см. Приложение Д), устанавливаемого на уровне L2.

Значение относительной влажности выводится на индикатор «ВЛАЖНОСТЬ» (путем установки параметра $\bullet \uparrow \uparrow$ (уровень L2) на значение «001» (см. Приложение Д).

8.4.2 Просмотр значений программируемых параметров происходит в режиме «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» (см. раздел 4).

В режиме «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» на индикатор «ЧАСЫ:МИНУТЫ» выводится имя параметра, значение параметра выводится на индикатор «ПАРАМЕТР».

8.5 Запись значений параметров

Запись новых значений программируемых параметров происходит в режиме «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» (см. п. 4.2.3.3). Кнопками  (вверх) и  (вниз) устанавливается новое значение, при нажатии кнопки  происходит внесение нового значения в память прибора.

8.6 Индикация аварийных ситуаций

8.6.1 В процессе работы прибора могут возникать аварийные ситуации. Все аварийные ситуации можно разделить на:

- аварийные ситуации на входе прибора;
- аварийные ситуации, возникшие из-за сбоя в работе прибора.

8.6.2 Аварийные ситуации на входе прибора создаются, когда управляющая величина на входе выходит за допустимые пределы:

- для температурных датчиков:
 - ТС медных – это значение температуры ниже минус 50 °С и выше плюс 200 °С;
 - ТС платиновых – это значение температуры ниже минус 80 °С и выше плюс 750 °С;
- датчиков положения задвижки – значения менее 0 % и более 100 %.

При выходе управляемых (измеренных) величин за указанные пределы срабатывает реле «АВАРИЯ» и загорается светодиод «АВАРИЯ».

В диапазонах значений температур от минус 100 до минус 50 °С и от 200 до 750 °С для ТС медных и в диапазонах минус 100 до минус 80 °С и от 750 до 850 °С для ТС платиновых на индикаторе отображается температура, хотя это соответствует аварийной ситуации. На то, что ситуация аварийная, указывает мигание показаний измеренной температуры на индикаторе «ПАРАМЕТР».

За пределами диапазонов значений от минус 100 до 750 °С для ТС медных и от минус 100 до 850 °С для ТС платиновых на индикаторе «ПАРАМЕТР» индицируются мигающие прочерки «- -».

Когда положение задвижки выходит за пределы диапазона значений от 0 до 100 %, измеренное значение продолжает индицироваться, на то, что ситуация аварийная, указывает мигание показаний измеренного значения на индикаторе «ПАРАМЕТР».

8.6.3 При возникновении аварийных ситуаций, вызванных сбоями в работе прибора, на индикаторе «ЧАСЫ:МИНУТЫ» индицируются следующие сообщения:

А01 – оперативная память прибора не содержит упорядоченной информации;

А03 – параметр условия перехода к следующему шагу не находится в допустимых пределах;

А04 – величина на входе компаратора не находится в допустимых пределах;

А05 – время шага истекло и превысило 63 часа;

А06 – появляется после перерыва питания, если было установлено значение параметра **А07** = 005, а также, если управляемая величина вышла за пределы, установленные в параметре **А06**;

А07 – сбой режима работы прибора;

А08 – появляется после отключения питания в случае аварийного останова со срабатыванием реле «АВАРИЯ» (если было установлено значение параметра **А07** = 002);

А09 – величина на входе регулятора не находится в допустимых пределах.

При появлении одного из указанных сообщений замыкается реле «АВАРИЯ» и загорается светодиод «АВАРИЯ». Если прибор в это время находится в режиме «РАБОТА» и выполняет программу (управления технолога), то происходит его переход в режим «ОСТАНОВ»,

загорается светодиод «СТОП» и выполнение программы (управления технолога) прекращается.

Сообщение «**РД**!» появляется, если в оперативной памяти прибора нарушен должный порядок содержащейся там информации. Это происходит при включении прибора после длительного пребывания в выключенном состоянии, а также вследствие действия сильной импульсной помехи во время работы прибора.

Сообщения «**РДЗ**», «**РДЧ**», «**РДВ**» появляются, когда измеренная (или вычисленная) величина, используемая программой управления, оказывается вне допустимых пределов. Это возможно как в результате действительного выхода управляемой величины за допустимые пределы, так и в результате сбоя работы прибора (например, после мощной помехи).

8.6.4 В некоторых случаях, когда аварийная ситуация возникает на входе, не используемом программой управления, прибор продолжает выполнение программы управления, не переходя в режим «ОСТАНОВ». При этом замыкается реле «АВАРИЯ» и загорается светодиод «АВАРИЯ». Если аварийная ситуация на входе проходит, реле «АВАРИЯ» размыкается и светодиод «АВАРИЯ» гаснет.

8.7 Настройка ПИД-параметров регулятора

Если какой-либо регулятор прибора будет использоваться как ПИД-регулятор, следует произвести настройку его коэффициентов на объект, которым он будет управлять. Значения коэффициентов пользователь может определить либо в режиме «АВТОНАСТРОЙКА» (см. Приложение И, п. И.1), либо ручной настройкой по методике, изложенной в Приложении И, п. И.2.

Внимание! Процедуру самонастройки ПИД-регулятора возможно производить только в режиме «ОСТАНОВ».

8.8 Код доступа в уровень программирования

Для защиты параметров регулирования от несанкционированного изменения в приборе предусмотрен специальный «параметр секретности», значение которого устанавливается пользователем в программируемом параметре «**Scr**» (см. п. 4.2).

При **Scr** = 001 вход в уровень возможен только через пароль (код доступа), значения которого устанавливаются в параметре «**Lod**». Значения кодов для каждого уровня приведены в разделе 4.

При **Scr** = 002 вход в уровень осуществляется без установки пароля, путем нажатия кнопки , для просмотра значений параметров без изменения их значения.

При **Scr** = 003 вход в уровень осуществляется без установки пароля, после нажатия кнопки , для просмотра значений параметров и их изменения.

9 Техническое обслуживание

9.1 Обслуживание прибора в период эксплуатации состоит из периодического технического осмотра, а также проверки его метрологических характеристик.

9.2 Технический осмотр прибора должен проводиться обслуживающим персоналом не реже одного раза в 6 месяцев и включать в себя выполнение следующих операций:

- очистку корпуса прибора, а также его клеммников от пыли, грязи и посторонних предметов;
- проверку качества крепления прибора к щиту управления;
- проверку надежности подключения внешних связей к клеммникам. Обнаруженные при осмотре недостатки следует немедленно устранять.

9.3 Прибор подлежит добровольной первичной и периодической поверке или калибровке в государственных метрологических центрах в соответствии с нормативными документами Украины.

9.4 При выполнении работ по техническому обслуживанию прибора необходимо соблюдать меры безопасности, изложенные в разделе 4.

10 Маркировка

На каждый прибор наносятся:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и (или) условное обозначение исполнения прибора;
- обозначение степени защиты по ДСТУ EN 60529;
- знак соответствия техническим регламентам;
- обозначение напряжения и частоты питания, потребляемая мощность;
- порядковый номер прибора по системе нумерации предприятия-изготовителя (штрихкод);
- год выпуска;
- схема подключения;
- поясняющие надписи.

На упаковке указано:

- товарный знак и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование и (или) условное обозначение исполнения прибора;
- порядковый номер прибора по системе нумерации предприятия-изготовителя (штрихкод);
- дата упаковки.

11 Транспортирование и хранение

Прибор должен транспортироваться в закрытом транспорте любого вида. В транспортных средствах тара должна крепиться согласно правилам, действующим на соответствующих видах транспорта.

Транспортирование приборов должно осуществляться при температуре окружающего воздуха от минус 25 до плюс 55 °С с соблюдением мер защиты от ударов и вибраций.

Прибор следует перевозить в транспортной таре поштучно или в контейнерах.

Приборы должны храниться в таре изготовителя при температуре окружающего воздуха от 5 до 40 °С в отапливаемых хранилищах. В воздухе не должны присутствовать агрессивные примеси.

Прибор следует хранить на стеллажах.

12 Комплектность

Прибор	1 шт.
Паспорт и гарантийный талон	1 экз.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Комплект крепежных элементов	1 к-т.
Кабель к МПР51 (поставляется по отдельному заказу)	1 шт.

Примечание – Изготовитель оставляет за собой право внесения дополнений в комплектность изделия. Полная комплектность указывается в паспорте на прибор.

Приложение А. Габаритный чертеж

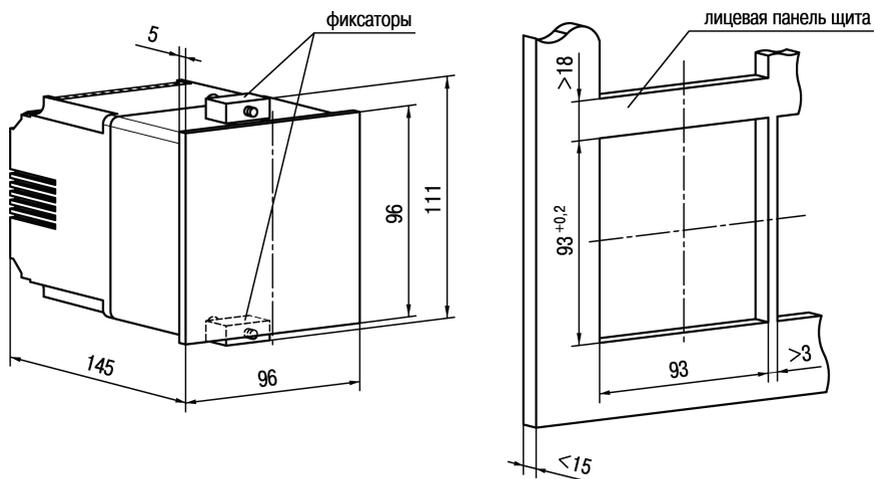


Рисунок А.1 – Габаритный чертеж

Приложение Б. Схемы подключения прибора

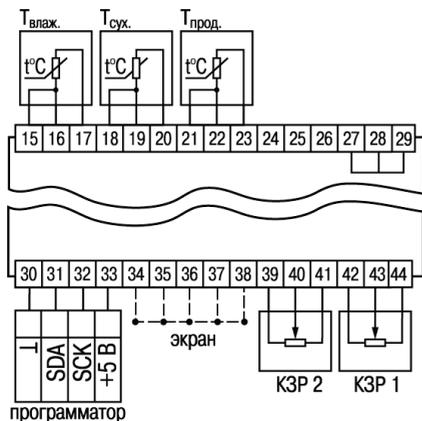


Рисунок Б.1 – Подключение измерительных датчиков и датчиков положения задвижек

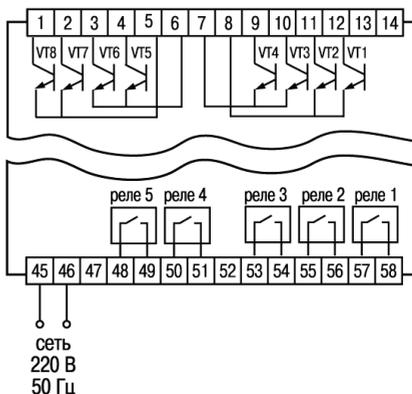


Рисунок Б.2 – Подключение транзисторных ключей и выходных устройств

Примечание – Клеммы 24 – 29 предназначены для служебного пользования. Подключение к ним любых устройств запрещено.

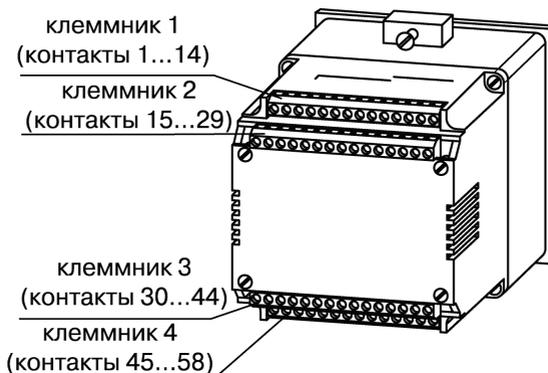


Рисунок Б.3 – Вид прибора сзади

Приложение В. Соединение датчиков с прибором по двухпроводной схеме

В.1 В тех случаях, когда использование трехпроводной схемы (рисунок В.1) невозможно (например, при установке прибора на объектах, оборудованных ранее проложенными монтажными трассами), проводится подключение термометров к прибору по двухпроводной схеме (рисунок В.2).

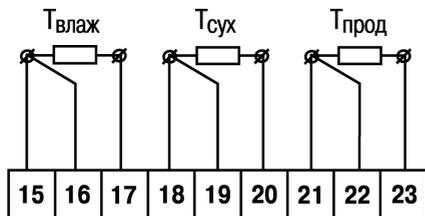


Рисунок В.1– Соединение датчиков по трехпроводной схеме

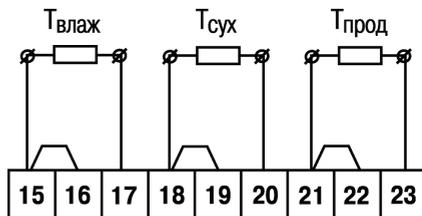


Рисунок В.2– Соединение датчиков по двухпроводной схеме

В.2 Перед началом работы установить перемычки между контактами 15 и 16 (см. рисунок В.2) клеммника прибора, а двухпроводную линию подключить, соответственно, к контактам 15 и 17.

В.3 Далее подключить к противоположным от прибора концам линии связи «датчик – прибор» термометра магазин сопротивлений с классом точности не ниже 0,05 (например, МСР-63).

В.4 Установить на магазине сопротивлений значение, равное сопротивлению термометра при температуре 0 °С (50 или 100 Ом, в зависимости от типа датчика).

В.5 Подать на прибор питание и через время от 15 до 20 с по показаниям цифрового индикатора $T_{\text{влаж}}$ определить величину отклонения температуры от 0 °С.

В.6 Задать значение коррекции «сдвиг характеристики» в параметре Δt (см. Приложение Д), равное по величине показаниям прибора, но взятое с противоположным знаком (знак определяется в параметре Δt).

В.7 Проверить правильность заданного значения коррекции, для чего, не изменяя значения сопротивления на магазине, перевести прибор в режим измерения температуры и убедиться, что при этом его показания равны $(0 \pm 0,2)$ °С.

В.8 Отключить питание прибора, отсоединить линию связи «датчик – прибор» от магазина сопротивлений и подключить ее к термометру.

В.9 Аналогичным образом подключить к прибору и ввести значения соответствующих коррекций для датчиков $T_{\text{сух}}$ и $T_{\text{прод}}$, которые необходимо соединить с прибором по двухпроводной схеме.

Внимание! Все работы по подключению датчиков выполнять при обесточенном приборе.

В.10 После выполнения указанных действий прибор готов к работе.

Приложение Г. Калибровка входов датчиков температуры и входов датчиков положения

Г.1 Калибровка входов датчиков температуры

Г.1.1 Общие положения

Калибровка должна производиться только высококвалифицированными специалистами метрологических служб при увеличении погрешности измерения входных параметров сверх установленных значений.

Процедуру калибровки входов датчиков температуры возможно производить только в режиме «ОСТАНОВ».

Канал, подлежащий калибровке ($T_{\text{сух}}$, $T_{\text{влаж}}$, $T_{\text{прод}}$), выставляется путем нажатия кнопки



(вверх). При этом загорается соответствующий зеленый светодиод.

Г.1.2 Порядок калибровки датчиков температуры

Г.1.2.1. Выставить канал, подлежащий калибровке (например, $T_{\text{сух}}$).

Г.1.2.2 Установить параметры коррекции «сдвиг характеристики» датчиков температуры ($k_1 - k_2$, $k_2 - k_3$, $k_3 - k_4$) (см. Приложение Д)) равными нулю.

Г.1.2.3 Подключить ко входу прибора вместо датчика магазин сопротивлений типа P4831.

Г.1.2.4 Установить на магазине сопротивлений $R = 50$ Ом (при использовании датчиков сопротивлением 50 Ом) или $R = 100$ Ом (при использовании датчиков сопротивлением 100 Ом).

Г.1.2.5 Войти в уровень L4 (см. раздел 4) и выставить значение параметра $CAL = 001$ (см. Приложение Д).

Г.1.2.6 Нажав кнопку , запустить процедуру калибровки, при этом на индикаторе «ПАРАМЕТР» появятся прочерки «---», через время от 10 до 15 с по окончании процедуры калибровки появится сообщение «**ready**», свидетельствующее о завершении вычисления коэффициента калибровки.

Г.1.2.7 Снова нажать кнопку , при этом вычисленное значение коэффициента калибровки будет внесено в память прибора.

Если вместо кнопки  нажать кнопку , внесение значений коэффициентов в память не произойдет.

Г.1.2.8 После двойного нажатия кнопки  произвести выход из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» в исходный режим. На индикаторе «ПАРАМЕТР» / $T_{\text{сух}}$ будет высвечиваться «000».

Г.1.2.9 Для того, чтобы использовать вычисленный коэффициент калибровки для всех трех термометрических входов, надо установить значение параметра $oBS = 001$.

Г.1.2.10 Для того, чтобы использовать коэффициент калибровки отдельно для $T_{\text{сух}}$, $T_{\text{влаж}}$ надо установить значение параметра $oBS = 000$. Для $T_{\text{прод}}$ всегда используется тот же коэффициент калибровки, что и для $T_{\text{сух}}$.

Г.2 Калибровка входов датчиков положения

Для калибровки входов датчиков положения необходимо выполнить следующие действия.

Г.2.1 Выставить канал коррекции – КЗР1 – на индикаторе путем нажатия кнопки  (вверх). Загорится соответствующий зеленый светодиод.

Г.2.2 Установить задвижку с датчиком положения задвижки КЗР1 в положение полного закрытия.

Г.2.3 Войти в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ», в уровень L4 (см. раздел 4) и установить значение параметра $CRL = 003$ (см. Приложение Д).

Г.2.4 Нажав кнопку , запустить процедуру калибровки, при этом на индикаторе «ПАРАМЕТР» появятся прочерки «--», через время от 10 до 15 с, после завершения процедуры, на индикаторе «ПАРАМЕТР» появится сообщение «*rs*», свидетельствующее об окончании вычисления коэффициента калибровки.

Г.2.5 Нажав кнопку , внести в память прибора значение вычисленного коэффициента калибровки, соответствующее полному закрытию задвижки (0 %).

Если вместо кнопки , нажать кнопку , внесение в память вычисленного значения коэффициента калибровки не произойдет.

Г.2.6 Установить задвижку с датчиком положения КЗР1 в положение полного открытия.

Г.2.7 Установить значение параметра $CRL = 004$.

Г.2.8 Нажать кнопку , на индикаторе «ПАРАМЕТР» появятся прочерки «---», через время от 10 до 15 с появится сообщение «*rs*», свидетельствующее о завершении вычисления коэффициента калибровки.

Г.2.9 Нажав кнопку , внести в память прибора вычисленное значение коэффициента калибровки, соответствующее полному открытию задвижки (100 %). Если вместо кнопки ,

нажать кнопку , внесение вычисленного значения коэффициента калибровки в память не произойдет.

Г.2.10 Калибровка датчика положения задвижки КЗР2 производится в том же порядке с учетом того, что калибровка полностью открытого положения (0 %) датчика производится при значении параметра $CRL = 005$, а калибровка полностью закрытого положения (100 %) – при значении параметра $CRL = 006$ (см. Приложение Д).

Приложение Д. Программируемые параметры

Таблица Д.1

Обозначение	Название	Допустимые значения	Комментарии
Уровень L1. Параметры программы технолога			
Параметры программ			
HO1	Количество шагов в программе	от 001 до 099	---
HO2	Номер шага программы, который является начальным шагом цикла	от 000 до 099	---
Параметры компараторов С1 – С4			
CO1	Входная величина компаратора	001	Температура продукта ($T_{\text{прод.}}$), [град.] Температура камеры (сухого термометра, $T_{\text{сух.}}$), [град.] Температура влажного термометра ($T_{\text{влаж.}}$), [град.] $\Delta T = T_{\text{сух.}} - T_{\text{прод.}}$, [град.] Относительная влажность Ψ , [%] Входная величина первого регулятора Входная величина второго регулятора
		002	
		003	
		004	
		005	
		006	
		007	
CO2	Состояние выхода компаратора	000	Выход компаратора отключен От первого до четвертого реле Пятое реле, светодиод «Авария» не горит Пятое реле, светодиод «Авария» горит
		001 – 004	
		005	
CO3	Первая (верхняя) уставка компаратора	от минус 99 до 999	[град.]
		от 0 до 99	[%]
CO4	Вторая (нижняя) уставка компаратора	от минус 99 до 999	[град.]
		от 0 до 99	[%]
CO5	Логика работы компаратора	000	Реле компаратора замыкается при значении контролируемой величины, большем верхней уставки, а размыкается – при меньшем нижней уставки Реле замыкается при значении величины, меньшем нижней уставки, а размыкается – при большем верхней уставки Реле замыкается при значении контролируемой величины, находящемся между нижней и верхней уставками
		001	
		002	

Продолжение таблицы Д.1

Обознач.	Название	Допустимые значения	Комментарии
		003	Реле замыкается при выходе значения контролируемой величины за пределы, заданные верхней и нижней уставками
с06	Блокировка срабатывания компаратора до первого достижения уставки в начале программы	000	Откл.
		001	Вкл.
с07	Блокировка срабатывания компаратора до первого достижения уставки в начале шага	000	Откл.
		001	Вкл.
с08	Блокировка срабатывания компаратора до нажатия кнопки «СБРОС»	000	Откл.
		001	Вкл.
с09	Время задержки срабатывания компаратора	от 000 до 999	[с]
с10	Время задержки отпускания компаратора	от 000 до 999	[с]
Параметры шагов			
н01 - н08	Режимы первого – восьмого транзисторных ключей на данном шаге	000	Ключ не замкнут (транзистор закрыт) Ключ замкнут непрерывно (транзистор открыт) 1-ый – 14-ый импульсные режимы работы ключа, задаваемые в параметрах F02 - F15 (F.02 - F.15)
		001	
		002 – 015	
У01	Условие перехода к следующему шагу	000	По достижении установленного в параметре У02 значения температуры или влажности
		001	По достижении установленного в параметрах У04 и У05 времени
		002	По выполнении условий 000 и 001
		003	По выполнении условий 000 или 001
У02	Условия перехода к следующему шагу по температурам или влажности	001 (002) 003 (004) 005 (006) 007 (008) 009 (010)	$T_{\text{прод.}} > T_{\text{уст.прод.}}$ ($T_{\text{прод.}} < T_{\text{уст.прод.}}$), [град.] $T_{\text{сух.}} > T_{\text{уст.сух.}}$ ($T_{\text{сух.}} < T_{\text{уст.сух.}}$), [град.] $T_{\text{влаж.}} > T_{\text{уст.влаж.}}$ ($T_{\text{влаж.}} < T_{\text{уст.влаж.}}$), [град.] $\Delta T > \Delta T_{\text{уст.}}$ ($\Delta T. < \Delta T_{\text{уст.}}$), [град.] $\Psi > \Psi_{\text{уст.}}$ ($\Psi < \Psi_{\text{уст.}}$), [%]

Продолжение таблицы Д.1

Обознач.	Название	Допустимые значения	Комментарии
У03	Уставка условия перехода к следующему шагу по температурам или влажности	от минус 99 до 999	в диапазоне измерения датчиков
У04	Длительность шага	от 0 до 63	[ч]
У05	Длительность шага	от 0 до 59	[мин]
Параметры первого (второго) регуляторов на данном шаге			
Е01 (Е.01)	Входная величина регулятора	001 002 003 004 005	Температура продукта, [град.] Температура сухого термометра в камере, [град.] Температура влажного термометра, [град.] $\Delta T = T_{\text{сух.}} - T_{\text{прод.}}$, [град.] Относительная влажность Ψ , [%]
Е02 (Е.02)	Уставка входной величины (целая часть) – XXX	от минус 99 до 999 от 0 до 99	[град.], пользователь задает только целую часть XXX. уставки XXX.X [%]
Е03 (Е.03)	Уставка входной величины (дробная часть) – .00X.X	от 00.0 до 00.9 от 00.1 до 00.9	[град.], пользователь задает только дробную часть уставки XXX.X [%]
Е04 (Е.04)	Скорость выхода на уставку	от 00.0 до 99.9	[град/мин]; [%/мин]
Е05 (Е.05)	Знак скорости выхода на уставку	000 001	Положительный (рост входной величины) Отрицательный (снижение входной величины)
Уровень L2. Общие параметры			
Scr	Параметр секретности	001 002 003	Вход в уровень только через пароль Вход в уровень по паролю для записи без установки пароля для чтения Вход в уровень без установки пароля для чтения и записи
Параметры импульсных режимов транзисторных ключей			
F02 - F.15	Длительность импульса 1-ого – 14-ого режимов	от 000 до 999	[с]
F.02 - F.15	Длительность паузы между импульсами 1-ого – 14-ого режимов	от 000 до 999	[с]

Продолжение таблицы Д.1

Обознач.	Название	Допустимые значения	Комментарии
Коррекция показаний термометров			
Сдвиг характеристики датчика			
<i>1c1</i> <i>2c1</i> <i>3c1</i>	для термометра продукта для сухого термометра для влажного термометра	от 000 до 51.1	Прибавляется к измеренному значению, [ед. измер.]
Знак сдвига характеристики			
<i>1c2</i> <i>2c2</i> <i>3c2</i>	для термометра продукта для сухого термометра для влажного термометра	000 001	Положительный Отрицательный
Изменение наклона характеристики датчика			
<i>1c3</i> <i>2c3</i> <i>3c3</i>	для термометра продукта для сухого термометра для влажного термометра	от 000 до 25.5	Умножается на измеренное значение, [% от измер. велич.]
Знак наклона характеристики			
<i>1c4</i> <i>2c4</i> <i>3c4</i>	для термометра продукта для сухого термометра для влажного термометра	000 001	Положительный Отрицательный
Параметры цифровых фильтров			
<i>d01-d03</i>	Постоянные времени цифровых фильтров термометра продукта, сухого и влажного термометров, соответственно	от 000 до 064	[с]
<i>d04</i>	Постоянная времени фильтра относительной влажности	от 000 до 064	[с]
<i>d05, d06</i>	Постоянные времени фильтров датчиков положения задвижек 1 и 2	от 000 до 064	[с]
Основные параметры работы прибора			
<i>o01</i>	Тип температурных датчиков, подключаемых к прибору	000 001 002 003	Cu 50 $\alpha = 0,00426 \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$ и Cu 100 $\alpha = 0,00426 \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$ Pt 50 $\alpha = 0,00385 \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$ и Pt 100 $\alpha = 0,00385 \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$ 50П $\alpha = 0,00391 \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$ и 100П $\alpha = 0,00391 \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$ 50М $\alpha = 0,00428 \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$ и 100М $\alpha = 0,00428 \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$
<i>o02</i>	Индикация десятых долей измеренной величины на индикаторе «ПАРАМЕТР»	000 001	Индикация без десятых долей Индикация с десятичными долями. При этом не будут отображаться сотни градусов для положительных температур (123.4°C будет отображаться как 23.4°C) и десятки градусов для отрицательных температур (минус 23.4°C будет отображаться как - 3.4°C)

Продолжение таблицы Д.1

Обознач.	Название	Допустимые значения	Комментарии
003	Управление индикатором «ВЛАЖНОСТЬ»	000	Индикатор указывает номер программы
		001	Индикатор указывает влажность
004	Количество индицируемых параметров на индикаторе «ПАРАМЕТР»	001	Индицируется только $T_{\text{сух}}$.
		002	Индицируется $T_{\text{сух}}$ и $T_{\text{влаж}}$.
		003	Индицируется $T_{\text{сух}}$, $T_{\text{влаж}}$ и $T_{\text{прод}}$.
		004	Индицируется $T_{\text{сух}}$, $T_{\text{влаж}}$, $T_{\text{прод}}$ и положение задвижки 1
		005	Индицируется $T_{\text{сух}}$, $T_{\text{влаж}}$, $T_{\text{прод}}$, положение задвижек 1 и 2
005	Использование коэффициентов калибровок	000	Используется коэффициент калибровки отдельно для $T_{\text{сух}}$. (и $T_{\text{прод}}$.) и отдельно для $T_{\text{влаж}}$.
		001	Используется коэффициент калибровки $T_{\text{сух}}$ для всех трех термометров
006	Психрометрический коэффициент, для вычисления влажности	от 064 до 080	Зависит от внешних условий
007	Поведение прибора после появления пропавшего напряжения сети питания 220 В	001	Продолжение работы с момента пропадания питания
		002	Аварийный останов (со срабатыванием реле 5)
		003	Неаварийный останов (переход в режим «ОСТАНОВ»)
		004	Продолжение, если разность температуры каждого датчика в моменты выключения и включения питания не превысила в процентном отношении значения заданного параметром 006 . В противном случае, аварийный останов
		005	Продолжение, если разность температуры каждого датчика в моменты выключения и включения питания не превысила в процентном отношении значения заданного параметром 006 . В противном случае неаварийный останов
008	Значение $\frac{T_{\text{откл}} - T_{\text{вкл}}}{T_{\text{откл}}} \cdot 100\%$, необходимое для задания значений 004, 005 предыдущего параметра 007	от 0 до 99	[%]

Продолжение таблицы Д.1

Обознач.	Название	Допустимые значения	Комментарии	
oP	Скорость передачи данных в компьютер по последовательному порту RS-232	000 001 002 003 004 005 006 007	300 бод (бит/с) 600 бод 1200 бод 2400 бод 4800 бод 9600 бод 14400 бод 19200 бод	
oP	Тип разбиения памяти на программы и шаги	000 001 002 003 004 005 006 007	Кол-во программ 60 30 20 15 12 10 6 5	Кол-во шагов 7 16 25 34 43 52 88 99
oI	Тип переключения каналов индикации	000 001	Автоматическое переключение Ручное переключение	
Параметры первого (второго) ПИД-регуляторов				
P01 (P.01)	Постоянная времени дифференцирования	от 000 до 999	[с]	
P02 (P.02)	Постоянная времени интегрирования	от 000 до 999	[с]	
P03 (P.03)	Полоса пропорциональности	от 000 до 999 от 0 до 99	[град] [%]	
P04 (P.04)	Период следования выходных импульсов	от 000 до 120	[с]	
P05 (P.05)	Зона действия интегральной составляющей	от 000 до 999	[град]	
P06 (P.06)	Ограничение максимальной мощности	от 000 до 99	[%]	
P07 (P.07)	Тип исполнительного устройства	000 001 002 003	Коммутирует свои реле: P1 (P4) как «нагреватель» на выходе регулятора, P2 (P3) как «холодильник» Регулятор отключен Коммутирует реле P2 (P4) как «нагреватель» Коммутирует реле P2 (P4) как «холодильник»	

Окончание таблицы Д.1

Обознач.	Название	Допустимые значения	Комментарии
		004	Управляет задвижкой по прямо пропорциональному закону: P1 (P3) – открытие задвижки P2 (P4) – закрытие задвижки
		005	Управляет задвижкой по обратно пропорциональному закону: P1 (P3) – открытие задвижки P2 (P4) – закрытие задвижки
		006	Управляет задвижкой по прямо пропорциональному закону с обратной связью по положению
		007	Управляет задвижкой по обратно пропорциональному закону с обратной связью по положению
PDB (P.DB)	Зона нечувствительности	от 00.0 до 99.9 от 00.0 до 99.9	[град] [%]
Уровень L3. Самонастройки первого (второго) ПИД-регуляторов			
SLF (SLF.)	Входная величина, для которой производится самонастройка	001 002 003 004 005	Температура $T_{\text{прод.}}$ Вход $T_{\text{сух.}}$ Вход $T_{\text{влаж.}}$ $\Delta T = T_{\text{сух.}} - T_{\text{прод.}}$ Относительная влажность Ψ
Уровень L4. Калибровки датчиков			
CR	Калибровки входов термодатчиков и датчиков положения	001 002 003 004 005 006	Калибровка $T_{\text{сух.}}$ (и $T_{\text{прод.}}$) Калибровка $T_{\text{влаж.}}$ Калибровка входа КЗР1 при полностью закрытой задвижке 1 Калибровка входа КЗР1 при полностью открытой задвижке 2 Калибровка входа КЗР2 при полностью открытой задвижке 2 Калибровка входа КЗР2 при полностью закрытой задвижке 2
<p>Примечание – $T_{\text{откл.}}$ – $T_{\text{вкл.}}$ – максимальная разница между значением температуры $T_{\text{сух.}}$ ($T_{\text{влаж.}}$, $T_{\text{прод.}}$) в момент отключения напряжения и между значением той же температуры в момент включения напряжения</p>			

Приложение Е. Устройство «влажного» термометра

Е.1 Относительная влажность вычисляется в приборе по психрометрическому методу.

Психрометрический метод основан на измерении разности температур «сухого» и «влажного» («мокрого») термометров, температура последнего всегда ниже из-за испарения воды с поверхности фитиля. Чем суше воздух (ниже влажность), тем интенсивнее испаряется вода с поверхности фитиля, тем ниже температура «влажного» термометра.

На основе полуэмпирических психрометрических формул выведена общепринятая формула для расчета относительной влажности воздуха Ψ , %:

$$\Psi = \frac{E_m}{E_c} - \frac{A \cdot p \cdot (T_c - T_m)}{E_c},$$

где E_m – максимально возможное парциальное давление водяного пара при температуре воздуха T_m , °С;

E_c – максимально возможное парциальное давление водяного пара при температуре воздуха T_c , °С;

p – атмосферное давление;

T_c – температура «сухого» термометра, °С;

T_m – температура «влажного» термометра, °С;

A – психрометрический коэффициент (психрометрическая постоянная).

Е.2 Психрометрический коэффициент зависит от многих факторов, влияющих на тепло; и массообмен чувствительного элемента «влажного» термометра с окружающей средой:

- размера и формы чувствительного элемента «влажного» термометра;
- вида и состояния смачиваемого фитиля;
- температуры смачивающей воды и теплопроводности фитиля;
- влияния тепловой радиации.

Среди факторов внешнего воздействия наибольшее значение имеет скорость воздуха. Коэффициент A быстро убывает с ростом скорости воздушного потока и при скорости большей 2,5 м/с приближается к постоянной величине, поэтому предпочтительнее использование вентиляторов со скоростью перемещения воздуха не менее 2,5 м/с.

Е.3 Увлажняющий фитиль должен обладать максимальной всасывающей способностью. Чаще всего фитиль изготавливается из тонких хлопчатобумажных неотбеленных тканей – марли, батиста, муслина и т.п. Для удаления аппретуры ткань предварительно можно прокипятить.

Фитиль изготавливается так: взять кусок марли (от 4 до 6 слоев) такого размера, чтобы длина одной стороны куска покрывала датчик температуры желательно на всю его длину, а длина другой стороны куска была в 2 раза больше расстояния от датчика температуры до дна резервуара с водой. Сложить кусок пополам и сделать шов (или просто заметать) около места перегиба так, чтобы можно было протолкнуть в образовавшееся отверстие датчик. Желательно, чтобы марля плотно облегла датчик. Вместо марли можно использовать более плотные материалы, сложенные в 2 – 3 слоя.

Если нет возможности закрыть фитилем датчик на всю его длину, необходимо, чтобы конец датчика был закрыт на длину хотя бы 6 см с тем, чтобы чувствительный элемент, находящийся в самом конце гильзы, был закрыт фитилем.

Е.4 Крепить датчики температуры следует один над другим на расстоянии от 50 до 100 мм друг от друга, перпендикулярно стенке резервуара (рисунок Е.1), или параллельно (рисунок Е.2). Под «влажным» термометром поместить резервуар с водой так, чтобы до поверхности воды было от 60 до 100 мм.

Материал для изготовления резервуара может быть любым, длительно выдерживающим условия эксплуатации. Например, нержавеющая сталь, оцинкованное железо, термостойкая

пластмасса, стекло или другой материал, который в конкретных условиях эксплуатации не будет разрушаться или выделять вредные вещества.

Увеличивать запас воды в резервуаре можно двумя способами:

- увеличивая глубину резервуара;
- увеличивая ширину резервуара.

В первом случае необходимо увеличивать длину фитиля, при этом появляется опасность его высыхания, во втором случае – увеличивается площадь испарения воды.

Для снижения площади испарения воды из резервуара можно рекомендовать резервуар с «бутылочным» горлом (рисунок Е.3). В этом случае ширину резервуара можно увеличить в 3 – 4 раза (до 150 – 200 мм).

В случаях, когда требуется доливать в резервуар воду, не входя в рабочую камеру, вне камеры можно поставить дополнительный резервуар и соединить его с внутренним, что позволяет пополнять запас воды в резервуаре, не входя в камеру (рисунок Е.4).

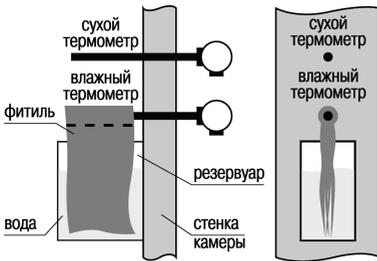


Рисунок Е.1 – Крепление датчиков температуры перпендикулярно стенке камеры

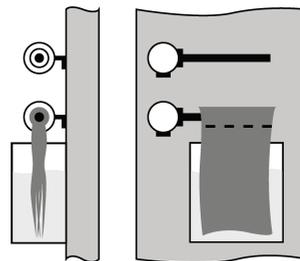


Рисунок Е.2 – Крепление датчиков температуры параллельно стенке камеры



Рисунок Е.3 – Форма резервуара с «бутылочным горлом»

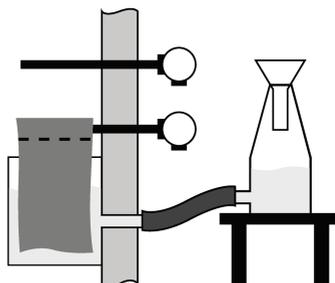


Рисунок Е.4 – Конструкция резервуара для воды, не требующая входа в камеру

Приложение Ж. Пример коррекции показаний температурного датчика

Ж.1 Коррекция «сдвиг характеристики»

Коррекция «сдвиг характеристики» производится в следующем порядке.

Ж.1.1 Поместить в какую-либо емкость кусочки льда, полученного из дистиллированной (или кипяченой) воды и долить в емкость такую же воду из расчета 1/4 от объема льда. Поместить в эту смесь датчик корректируемого канала ($T_{\text{сух}}$, $T_{\text{влаж}}$, $T_{\text{прод}}$), следя за тем, чтобы он не касался льда, и через время от 10 до 15 мин записать измеренное прибором значение температуры.

Ж.1.2 Войти в уровень программирования L2 (см. раздел 4) и выбрать параметр $k_1(z_1, z_1)$ или z_1 в зависимости от того, к какому входу подключен датчик (см. Приложение Д).

Ж.1.3 Допустим, что при 0 °С прибор показывает +7,2 °С. Значит, надо установить значение параметра $k_1(z_1, z_1)$ равным 7,2; в параметре $k_2(z_2, z_2)$ надо установить знак «минус», т.е. значение «001».

Таким образом, вся характеристика сдвинется вниз, до пересечения с 0 °С.

Если, допустим, прибор показывает минус 5 °С, то надо установить значение параметра $k_1(z_1, z_1)$, равным 5, а в параметре $k_1(z_2, z_2)$ надо установить знак «плюс», т.е. значение «000». В этом случае характеристика сдвинется вверх.

Ж.1.4 После завершения коррекции «сдвиг» характеристики выйти из уровня L2 режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» в режим «ОСТАНОВ». На индикаторе «ПАРАМЕТР» вместо «+7,2» (или «-5») будут индицироваться нули.

Ж.2 Коррекция «наклон характеристики»

Коррекция «наклон характеристики» производится только после коррекции «сдвиг характеристики» в следующем порядке.

Ж.2.1 Взять емкость для горячей воды (желательно термос), образцовый термометр.

Осторожно влить в емкость горячую воду (желательно кипяток), вставить туда образцовый термометр и датчик.

Ж.2.2 Спустя время от 3 до 4 мин записать показания образцового термометра и измеренное прибором значение температуры.

Если разницы в показаниях нет (или она незначительна), то коррекцию производить не надо.

Ж.2.3 Если разница показаний велика, необходимо произвести коррекцию.

Сначала надо определить разность между показаниями, разделить ее на измеренное прибором значение температуры и умножить на сто. Полученный результат имеет размерность процентов.

Ж.2.4 Войти в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ», в уровень L2 (см. раздел 4) и установить полученный выше результат в параметре $z_3(z_3, k_3)$.

Ж.2.5 Если показания прибора превышают показания образцового термометра, то надо уменьшить показание прибора, повернув характеристику по часовой стрелке.

Для этого в параметре $z_4(z_4, k_4)$ следует установить значение «001» (см. Приложение Д).

Если показание прибора меньше показания образцового термометра, надо увеличить показание прибора, повернув характеристику против часовой стрелки. Для этого в параметре $z_4(z_4, k_4)$ следует установить значение «000» (см. Приложение Д).

Ж.2.6 Выйти из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» (см. раздел 4) и сверить измеренное прибором значение температуры и показания образцового термометра. Если они совпадают с требуемой по условиям технологического процесса точностью, то коррекция закончена.

Приложение И. Примеры программирования прибора

Внимание! В приведенных ниже примерах последовательность заполнения таблиц соответствует общему списку параметров (см. Приложение Д), при переносе значений параметров из таблиц в память прибора целесообразно придерживаться порядка действий, изложенного в разделе 6.

И.1 Программа управления температурным режимом в сушилке

И.1.1 Режимы технологического процесса

Требуется непрерывное поддержание температуры 50 °С с точностью ± 1 °С.

И.1.2 Режим работы прибора

Поскольку процесс непрерывный, программа управления имеет циклический характер (см.

п. 3.2.6.1, рисунок 3.24). Цикл повторяется до нажатия кнопки

пуск
стоп

.

Поскольку будет регулироваться один параметр (температура), работать должен только один регулятор, который используется не как ПИД-регулятор, а как компаратор.

Датчик температуры должен подключаться ко входу $T_{\text{сух}}$, ко входам $T_{\text{влаж}}$ и $T_{\text{прод}}$ для имитации подключения датчиков температуры подключаются резисторы сопротивлением от 47 до 91 Ом или от 68 до 120 Ом (в зависимости от модификации датчика на входе $T_{\text{сух}}$ – сопротивлением 50 или 100 Ом, соответственно).

Цепь включения нагревателя должна коммутироваться с помощью реле Р2.

Компараторы не используются.

И.1.3.1 Программируемые параметры, устанавливаемые на уровне L1 (таблицы И.1, И.2)

Параметры программ:

$NO1 = 001$ – один шаг;

$NO2 = 001$ – после окончания шага происходит возврат в его начало.

Таблица И.1 – Параметры компараторов

Параметр	Компаратор C1	Компаратор C2	Компаратор C3	Компаратор C4	Комментарии
$CO1$	–	–	–	–	
$CO2$	000	000	000	000	Выходы компараторов отключены
$CO3$	–	–	–	–	
$CO4$	–	–	–	–	
$CO5$	–	–	–	–	
$CO6$	–	–	–	–	
$CO7$	–	–	–	–	
$CO8$	–	–	–	–	
$CO9$	–	–	–	–	
CO	–	–	–	–	

Таблица И.2 – Параметры шагов (шага)

Параметр	Значение	Комментарии
П01	–	
П02	–	
П03	–	
П04	–	
П05	–	
П06	–	
П07	–	
П08	–	
П01	001	Задается длительность шага
У02	–	
У03	–	
У04	000	Можно задать любое значение, не равное 0
У05	0,01	
Е01	002	Устанавливается заданное значение температуры (уставка)
Е02	050	
Е03	00,0	
Е04	000	
Е05	000	

И.1.3.2 Программируемые параметры, устанавливаемые на уровне L2 (таблица И.3).

Таблица И.3 – Общие параметры и параметры регуляторов

Параметр	Значение	Комментарии
П01	–	Значение параметра задается в зависимости от типа применяемого датчика
П02	0,01	
П03	000	
П04	0,01	
П05	–	
П06	–	
П07	001	
П08	–	
П09	–	
П10	–	
Р01	–	
Р02	000	
Р03	000	
Р04	000	
Р05	–	
Р06	000	
	000	
Р07	002	Первый регулятор управляет ИУ типа «нагреватель»

Окончание таблицы И.3

Параметр	Значение	Комментарии
<i>P.00</i>	00,5	Определяет точность регулирования (± 1 °С)
<i>P.01</i>	—	
<i>P.02</i>	—	
<i>P.03</i>	—	
<i>P.04</i>	—	
<i>P.05</i>	—	
<i>P.06</i>	—	
<i>P.07</i>	001	
<i>P.08</i>	—	

Примечания

1 ИУ – исполнительное устройство.

2 Прочерки в таблицах означают любое значение; обычно вместо прочерков записывают нули (или наименьшее значение параметра).

И.2 Программа непрерывного поддержания постоянных климатических условий в помещении (камере для хранения продуктов)

И.2.1 Режимы технологического процесса

Необходимо непрерывно поддерживать температуру 5 ± 1 °С и относительную влажность 65 ± 3 %.

Установка для поддержания температуры имеет подогреватель (ТЭН) и холодильный аппарат.

Установка для поддержания влажности имеет осушитель и увлажнитель.

И.2.2 Режим работы прибора

Программа управления имеет циклический характер (см. п. 3.2.6, рисунок 3.24) и

продолжается до нажатия кнопки

пуск
стоп

.

Первый регулятор будет регулировать температуру с помощью реле P1 и реле P2;

Второй регулятор будет регулировать влажность с помощью реле P3 и реле P4.

Для обоих регуляторов для простоты принимается релейный закон регулирования.

Датчики температуры подключаются к входу $T_{\text{сух}}$ и $T_{\text{влаж}}$, к входу $T_{\text{прод}}$ для имитации подключения датчика температуры подключается резистор сопротивлением от 47 до 91 Ом или от 68 до 120 Ом (в зависимости от типа датчика на входе $T_{\text{сух}}$ – 50 или 100 Ом, соответственно).

Цепь включения холодильника коммутируется с помощью реле P1;

цепь включения нагревателя – реле P2;

цепь включения осушителя – реле P3;

цепь включения увлажнителя – реле P4.

Компараторы не используются.

И.2.3 Программирование прибора

И.2.3.1 Программируемые параметры, устанавливаемые на уровне L1 (таблицы И.4, И.5).

Параметры программ:

HP1 = 001 – один шаг;

HP2 = 001 – после окончания шага происходит возврат в его начало.

Таблица И.4 – Параметры компараторов

Параметр	Компаратор C1	Компаратор C2	Компаратор C3	Компаратор C4	Комментарии
<i>с01</i>	–	–	–	–	
<i>с02</i>	000	000	000	000	Выходы компараторов отключены
<i>с03</i>	–	–	–	–	
<i>с04</i>	–	–	–	–	
<i>с05</i>	–	–	–	–	
<i>с06</i>	–	–	–	–	
<i>с07</i>	–	–	–	–	
<i>с08</i>	–	–	–	–	
<i>с09</i>	–	–	–	–	
<i>с10</i>	–	–	–	–	

Таблица И.5 – Параметры шагов (шага)

Параметр	Значение	Комментарии
<i>ш01</i>	–	
<i>ш02</i>	–	
<i>ш03</i>	–	
<i>ш04</i>	–	
<i>ш05</i>	–	
<i>ш06</i>	–	
<i>ш07</i>	–	
<i>ш08</i>	–	
<i>ш01</i>	001	Переход к следующему шагу задается по времени, а не по температуре
<i>ш02</i>	–	
<i>ш03</i>	–	
<i>ш04</i>	000	
<i>ш05</i>	0,01	Можно задать любое значение, не равное 0
<i>ш01</i>	002	На входе первого регулятора – значение $T_{свх}$ (в камере)
<i>ш02</i>	005	Устанавливается заданное значение температуры (уставка)
<i>ш03</i>	00,0	
<i>ш04</i>	000	
<i>ш05</i>	000	
<i>ш01</i>	005	На входе второго регулятора – значение относительной влажности
<i>ш02</i>	065	Устанавливается заданное значение относительной влажности (уставка)
<i>ш03</i>	00,0	
<i>ш04</i>	000	
<i>ш05</i>	000	

И.2.3.2 Программируемые параметры, устанавливаемые на уровне L2 (таблица И.6).

Таблица И.6 – Общие параметры и параметры регуляторов

Параметр	Значение	Комментарии
<i>а01</i>	–	Значение параметра задается в зависимости от типа применяемого датчика
<i>а02</i>	001	
<i>а03</i>	001	Нижний индикатор показывает значение влажности
<i>а04</i>	001	
<i>а05</i>	–	
<i>а06</i>	–	
<i>а07</i>	001	
<i>а08</i>	–	
<i>а09</i>	–	
<i>а10</i>	–	
<i>р01</i>	000	
<i>р02</i>	000	
<i>р03</i>	000	
<i>р04</i>	–	
<i>р05</i>	000	
<i>р06</i>	000	
<i>р07</i>	000	Первый регулятор управляет ИУ типа «нагреватель – холодильник»
<i>р08</i>	00,5	Определяет точность регулирования (± 1 °С)
<i>р.01</i>	000	
<i>р.02</i>	000	
<i>р.03</i>	000	
<i>р.04</i>	–	
<i>р.05</i>	000	
<i>р.06</i>	000	
<i>р.07</i>	000	Второй регулятор управляет ИУ типа «нагреватель – холодильник»
<i>р.08</i>	1,5	Определяет точность регулирования (± 3 °С)
Примечания		
1 ИУ – исполнительное устройство.		
2 Прочерки в таблицах означают любое значение; обычно вместо прочерков записывают нули (или наименьшее значение параметра).		

И.3 Программа управления температурно-влажностным режимом варочного шкафа

И.3.1 Режимы технологического процесса

Требуется осуществить процесс получения полукопченой колбасы из сырья определенного состава в 4 этапа:

- подсушка (температура 55 °С и влажность 20 % в камере в течение 35 мин);
- обжарка (температура 75 °С и влажность 30 % в течение 35 мин);
- копчение (температура 80 °С и влажность 50 – 70 % в камере до достижения температуры 63 °С внутри батона, при подаче в камеру дыма);
- варка (температура 87 °С и влажность 100 % в камере до достижения температуры 73 °С внутри батона, без подачи дыма).

Точность поддержания температуры ± 1 °С, точность поддержания влажности ± 4 %.

И.3.2 Режим работы прибора

Программа управления должна состоять из четырех шагов.

Первый регулятор должен регулировать температуру с помощью реле Р2.

Второй регулятор должен регулировать влажность с помощью реле Р3 и реле Р4, управляющими задвижкой подачи пара в камеру.

Датчики температуры подключаются ко входам $T_{\text{сух}}$, $T_{\text{влаж}}$ и $T_{\text{прод}}$; на вход датчика $T_{\text{влаж}}$ одевается марлевый чехол, конец которого опускается в ванночку с водой, а датчик $T_{\text{прод}}$ определяет температуру продукта.

Цепь включения нагревателя (ТЭНов) коммутируется с помощью реле Р2.

Подача пара регулируется с помощью:

- реле Р3, которое открывает задвижку;
- реле Р4, которое закрывает задвижку.

Удаление пара осуществляется с постоянной скоростью при помощи непрерывно работающей вытяжки.

Компараторы не используются.

Включением (выключением) дымогенератора управляет транзисторный ключ №1.

И.3.3 Программирование прибора

И.3.3.1 Для удобства программирования условия технологического процесса необходимо представить в табличном виде (таблица И.7).

Таблица И.7 – Стадии процесса получения полукопченой колбасы

Номер шага	Условие перехода к следующему шагу	Значение условия перехода	Уставка $T_{\text{сух}}$ в камере	Уставка влажности в камере	Работа дымогенератора
1	по времени	35 мин	55 °С	20 %	отключен
2	по времени	35 мин	75 °С	30 %	отключен
3	по $T_{\text{прод}}$	63 °С	80 °С	60 %	включен
4	по $T_{\text{прод}}$	73 °С	87 °С	100 %	отключен

И.3.3.2 Программируемые параметры, устанавливаемые в уровне L1 (см. таблицы И.8, И.9, И.10, И.11, И.12).

Параметры программ:

$НО1 = 004$ – четыре шага;

$НО2 = 000$ – циклов нет, после окончания четвертого шага прибор переходит в режим «ОСТАНОВ».

Таблица И.8 – Параметры компараторов

Параметр	Компаратор С1	Компаратор С2	Компаратор С3	Компаратор С4	Комментарии
$СП1$	–	–	–	–	
$СП2$	000	000	000	000	Выходы компараторов отключены

Окончание таблицы И.8

Параметр	Компаратор С1	Компаратор С2	Компаратор С3	Компаратор С4	Комментарии
<i>с03</i>	–	–	–	–	
<i>с04</i>	–	–	–	–	
<i>с05</i>	–	–	–	–	
<i>с06</i>	–	–	–	–	
<i>с07</i>	–	–	–	–	
<i>с08</i>	–	–	–	–	
<i>с09</i>	–	–	–	–	
<i>с 10</i>	–	–	–	–	

Таблица И.9 – Параметры первого шага программы

Параметр	Значение	Комментарии
<i>п01</i>	000	Сигнал на включение дымогенератора не подан
<i>п02</i>	–	
<i>п03</i>	–	
<i>п04</i>	–	
<i>п05</i>	–	
<i>п06</i>	–	
<i>п07</i>	–	
<i>п08</i>	–	
<i>ч01</i>	001	Переход к следующему шагу задается по времени, а не по температуре
<i>ч02</i>	–	
<i>ч03</i>	–	
<i>ч04</i>	000	
<i>ч05</i>	0,35	Уставка времени подсушки – 35 мин
<i>Е01</i>	002	На входе первого регулятора – значение $T_{\text{сух}}$ (в камере)
<i>Е02</i>	055	Устанавливается заданное значение температуры (уставка) в камере
<i>Е03</i>	00,0	
<i>Е04</i>	000	
<i>Е05</i>	000	
<i>Е01</i>	005	На входе второго регулятора – значение относительной влажности
<i>Е02</i>	020	Устанавливается заданное значение относительной влажности (уставка) в камере
<i>Е03</i>	00,0	
<i>Е04</i>	000	
<i>Е05</i>	000	

Таблица И.10 – Параметры второго шага программы

Параметр	Значение	Комментарии
$\alpha 1$	000	Сигнал на включение дымогенератора не подан
$\alpha 2$	–	
$\alpha 3$	–	
$\alpha 4$	–	
$\alpha 5$	–	
$\alpha 6$	–	
$\alpha 7$	–	
$\alpha 8$	–	
$\gamma 1$	001	Переход к следующему шагу задается по времени, а не по температуре
$\gamma 2$	–	
$\gamma 3$	–	
$\gamma 4$	000	
$\gamma 5$	0,35	Уставка времени обжарки – 35 мин
$\epsilon 1$	002	На входе первого регулятора – значение $T_{\text{свх}}$ (в камере)
$\epsilon 2$	075	Устанавливается заданное значение температуры (уставка) в камере
$\epsilon 3$	00,0	
$\epsilon 4$	000	
$\epsilon 5$	000	
$\epsilon 1$	005	На входе второго регулятора – значение относительной влажности в камере
$\epsilon 2$	030	Устанавливается заданное значение относительной влажности (уставка) в камере
$\epsilon 3$	00,0	
$\epsilon 4$	000	
$\epsilon 5$	000	

Таблица И.11 – Параметры третьего шага программы

Параметр	Значение	Комментарии
$\alpha 1$	001	Подается непрерывный сигнал на включение дымогенератора
$\alpha 2$	–	
$\alpha 3$	–	
$\alpha 4$	–	
$\alpha 5$	–	
$\alpha 6$	–	
$\alpha 7$	–	
$\alpha 8$	–	
$\gamma 1$	000	Переход к следующему шагу задается по температуре, а не по времени
$\gamma 2$	001	Переход к следующему шагу происходит при превышении $T_{\text{прод}}$
$\gamma 3$	063	Уставка $T_{\text{прод}}$ для перехода на следующий шаг
$\gamma 4$	–	
$\gamma 5$	–	

Окончание таблицы И.11

<i>EO1</i>	002	На входе первого регулятора – значение $T_{сyx}$ (в камере)
<i>EO2</i>	080	Устанавливается заданное значение температуры (уставка) в камере
<i>EO3</i>	00,0	
<i>EO4</i>	000	
<i>EO5</i>	000	
<i>EO1</i>	005	На входе второго регулятора – значение относительной влажности в камере
<i>EO2</i>	060	Устанавливается заданное значение относительной влажности (уставка) в камере
<i>EO3</i>	00,0	
<i>EO4</i>	000	
<i>EO5</i>	000	

Таблица И.12 – Параметры четвертого шага программы

Параметр	Значение	Комментарии
<i>Ч01</i>	000	Дымогенератор выключен
<i>Ч02</i>	–	
<i>Ч03</i>	–	
<i>Ч04</i>	–	
<i>Ч05</i>	–	
<i>Ч06</i>	–	
<i>Ч07</i>	–	
<i>Ч08</i>	–	
<i>Ч01</i>	000	Переход к следующему шагу задается по температуре, а не по времени
<i>Ч02</i>	001	Переход к следующему шагу происходит при превышении T_{prod}
<i>Ч03</i>	063	Уставка T_{prod} для перехода на следующий шаг
<i>Ч04</i>	–	
<i>Ч05</i>	–	
<i>EO1</i>	002	На входе первого регулятора – значение $T_{сyx}$ (в камере)
<i>EO2</i>	080	Устанавливается заданное значение температуры (уставка) в камере
<i>EO3</i>	00,0	
<i>EO4</i>	000	
<i>EO5</i>	000	
<i>EO1</i>	005	На входе второго регулятора – значение относительной влажности в камере
<i>EO2</i>	99	Устанавливается заданное значение относительной влажности (уставка) в камере
<i>EO3</i>	00,0	
<i>EO4</i>	000	
<i>EO5</i>	000	

Приложение И. Примеры программирования прибора

И.3.3.3 Программируемые параметры, устанавливаемые на уровне L2 (таблица И.13).

Таблица И.13 – Общие параметры и параметры регуляторов

Параметр	Значение	Комментарии
<i>Δ01</i>	–	Значение параметра задается в зависимости от типа применяемого датчика
<i>Δ02</i>	001	
<i>Δ03</i>	001	Нижний индикатор показывает значение влажности
<i>Δ04</i>	001	
<i>Δ05</i>	–	
<i>Δ06</i>	–	
<i>Δ07</i>	001	
<i>Δ08</i>	–	
<i>Δ09</i>	–	
<i>Δ10</i>	–	
<i>P01</i>	000	
<i>P02</i>	000	
<i>P03</i>	000	
<i>P04</i>	000	
<i>P05</i>	–	
<i>P06</i>	000	
<i>P07</i>	000	
<i>P08</i>	002	Первый регулятор управляет ИУ типа «нагреватель»
<i>P09</i>	00,5	Определяет точность регулирования (± 1 °C)
<i>P.01</i>	000	
<i>P.02</i>	000	
<i>P.03</i>	000	
<i>P.04</i>	–	
<i>P.05</i>	000	
<i>P.06</i>	000	
<i>P.07</i>	004	Второй регулятор управляет ИУ типа «нагреватель – холодильник»
<i>P.08</i>	2,5	Определяет точность регулирования (± 4 °C)
Примечания		
1 ИУ – исполнительное устройство.		
2 Прочерки в таблицах означают любое значение; обычно вместо прочерков записывают нули (или наименьшее значение параметра).		
3 В приводимом примере вместо ПИД-регулирования используется двухпозиционное (релейное) регулирование; это сделано для упрощения примера.		

И.4 Программа управления температурно-влажностным режимом сушки древесины

И.4.1 Режимы технологического процесса

Сушка дубовых досок толщиной 20 мм, осуществляемая в шесть этапов.

Параметры процесса сушки указаны в таблице И.14.

Таблица И.14 – Параметры процесса сушки древесины

Этапы технологического процесса	$T_{\text{камеры}} (T_{\text{сух}}), \text{ }^{\circ}\text{C}$	$T_{\text{влаж}}, \text{ }^{\circ}\text{C}$	$\Delta T, \text{ }^{\circ}\text{C}$	$\psi, \text{ }^{\circ}\text{C}$	Время, ч
Начальный прогрев	80	79	0,5 – 1,0	98	4
Первая ступень сушки	75	70	5	80	27
Вторая ступень сушки	80	71	9	66	22
Третья ступень сушки	100	71	29	31	18
Конечная влаготеплообработка	100	99	0,5 – 1,0	99	2

Нагрев воздуха в камере осуществляется с помощью ТЭНов.

Влажность в камере увеличивается путем подачи в камеру пара, снижается путем открытия заслонки вытяжного вентилятора.

И.4.2 Режим работы прибора

Программа управления должна иметь 5 шагов.

Температура в камере должна поддерживаться первым регулятором с помощью реле Р2, влажность в камере должна поддерживаться вторым регулятором; поскольку задается разность температур «влажного» и «сухого» термометров, то второй регулятор должен поддерживать температуру «влажного» термометра с помощью реле Р3 и Р4.

Длительность каждого шага задается по времени.

Датчики температуры подключаются ко входу $T_{\text{сух}}$ и $T_{\text{влаж}}$, на вход $T_{\text{прод}}$ для имитации подключения датчиков температуры подключается резистор сопротивлением от 47 до 91 Ом или от 68 до 120 Ом (в зависимости от типа датчика на входе $T_{\text{сух}}$ – сопротивлением 50 или 100 Ом, соответственно).

Цепь включения нагревателя камеры (ТЭНов) коммутируется реле Р2.

Реле Р3 открывает клапан, через который подается пар в камеру.

Реле Р4 открывает заслонку на вытяжном воздуховоде.

Компараторы не используются.

И.4.3 Программирование прибора

И.4.3.1 Параметры, устанавливаемые на уровне L1 (таблицы И.15, И.16, И.17, И.18, И.19).

Параметры программ:

НО1 = 005 – пять шагов;

НО2 = 000 – циклов нет, после окончания пятого шага прибор переходит в режим «ОСТАНОВ».

Таблица И.15 – Параметры компараторов

Параметр	Компаратор С1	Компаратор С2	Компаратор С3	Компаратор С4	Комментарии
с01	–	–	–	–	
с02	000	000	000	000	Выходы компараторов отключены
с03	–	–	–	–	
с04	–	–	–	–	
с05	–	–	–	–	
с06	–	–	–	–	
с07	–	–	–	–	
с08	–	–	–	–	
с09	–	–	–	–	
с10	–	–	–	–	

Таблица И.16 – Параметры первого шага программы

Параметр	Значение	Комментарии
ч01	–	
ч02	–	
ч03	–	
ч04	–	
ч05	–	
ч06	–	
ч07	–	
ч08	–	
ч01	001	Переход к следующему шагу задается по времени, а не по температуре
ч02	–	
ч03	–	
ч04	004	Уставка времени начального прогрева (4 часа)
ч05	0,00	Уставка времени подсушки – 35 мин
Е01	002	На входе первого регулятора – значение $T_{свх}$ (в камере)
Е02	080	Устанавливается заданное значение температуры (уставка) в камере
Е03	00,0	
Е04	000	
Е05	000	
Е01	003	На входе второго регулятора – значение $T_{влаж}$
Е02	020	Устанавливается заданное значение $T_{влаж}$ (уставка)
Е03	00,0	
Е04	000	
Е05	000	

Таблица И.17 – Параметры второго шага программы

Параметр	Значение	Комментарии
П01	–	
П02	–	
П03	–	
П04	–	
П05	–	
П06	–	
П07	–	
П08	–	
У01	001	Переход к следующему шагу задается по времени, а не по температуре
У02	–	
У03	–	
У04	027	Уставка времени первой ступени сушки (27 часов)
У05	0,00	
Е01	002	На входе первого регулятора – значение $T_{\text{свх}}$ (в камере)
Е02	075	Устанавливается заданное значение температуры (уставка) в камере
Е03	00,0	
Е04	000	
Е05	000	
Е01	003	На входе второго регулятора – значение $T_{\text{влаж}}$
Е02	070	Устанавливается заданное значение $T_{\text{влаж}}$ (уставка)
Е03	00,0	
Е04	000	
Е05	000	

Таблица И.18 – Параметры третьего шага программы

Параметр	Значение	Комментарии
П01	–	
П02	–	
П03	–	
П04	–	
П05	–	
П06	–	
П07	–	
П08	–	
У01	001	Переход к следующему шагу задается по времени
У02	–	
У03	–	
У04	022	Уставка времени второй ступени сушки (22 часа)
У05	0,00	
Е01	002	На входе первого регулятора – значение $T_{\text{свх}}$ (в камере)
Е02	080	Устанавливается заданное значение температуры (уставка) в камере

Окончание таблицы И.18

Параметр	Значение	Комментарии
<i>E03</i>	00,0	
<i>E04</i>	000	
<i>E05</i>	000	
<i>E01</i>	003	На входе второго регулятора – значение $T_{\text{влаж}}$
<i>E02</i>	071	Устанавливается заданное значение $T_{\text{влаж}}$ (уставка)
<i>E03</i>	00,0	
<i>E04</i>	000	
<i>E05</i>	000	

Таблица И.19 – Параметры четвертого шага программы

Параметр	Значение	Комментарии
<i>Ч01</i>	–	
<i>Ч02</i>	–	
<i>Ч03</i>	–	
<i>Ч04</i>	–	
<i>Ч05</i>	–	
<i>Ч06</i>	–	
<i>Ч07</i>	–	
<i>Ч08</i>	–	
<i>Ч01</i>	001	Переход к следующему шагу задается по времени
<i>Ч02</i>	–	
<i>Ч03</i>	–	
<i>Ч04</i>	018	Уставка времени третьей ступени сушки (18 часов)
<i>Ч05</i>	–	
<i>E01</i>	002	На вход первого регулятора – значение $T_{\text{сух}}$ (в камере)
<i>E02</i>	100	Устанавливается заданное значение температуры (уставка) в камере
<i>E03</i>	00,0	
<i>E04</i>	000	
<i>E05</i>	000	
<i>E01</i>	003	На входе второго регулятора – значение $T_{\text{влаж}}$
<i>E02</i>	99	Устанавливается заданное значение $T_{\text{влаж}}$ (уставка)
<i>E03</i>	00,0	
<i>E04</i>	000	
<i>E05</i>	000	

Таблица И.20 – Параметры пятого шага программы

Параметр	Значение	Комментарии
<i>Ч01</i>	–	
<i>Ч02</i>	–	
<i>Ч03</i>	–	
<i>Ч04</i>	–	
<i>Ч05</i>	–	
<i>Ч06</i>	–	
<i>Ч07</i>	–	

Окончание таблицы И.20

Параметр	Значение	Комментарии
<i>У08</i>	–	
<i>У01</i>	001	Переход к следующему шагу задается по времени
<i>У02</i>	–	
<i>У03</i>	–	
<i>У04</i>	002	Уставка времени для конечной влаготеплообработки (2 часа)
<i>У05</i>	0,00	
<i>Е01</i>	002	На входе первого регулятора – значение $T_{\text{сух}}$ (в камере)
<i>Е02</i>	100	Устанавливается заданное значение температуры (уставка) в камере
<i>Е03</i>	00,0	
<i>Е04</i>	000	
<i>Е05</i>	000	
<i>Е.01</i>	003	На входе второго регулятора – значение $T_{\text{влаж}}$
<i>Е.02</i>	99	Устанавливается заданное значение $T_{\text{влаж}}$ (уставка)
<i>Е.03</i>	00,0	
<i>Е.04</i>	000	
<i>Е.05</i>	000	

Примечание – В случае, когда влажность древесины в процессе сушки периодически контролируется пользователем, при необходимости пользователь может или раньше закончить какой-либо шаг (перейдя «вручную» на следующий шаг), или увеличить время шага, запустив его сначала (также «вручную»). Последовательность действий при выборе шага «вручную» приведена в пп. 8.2.6. – 8.2.9.

И.4.3.2 Параметры, устанавливаемые на уровне L2 (таблица И.21).

Таблица И.21 – Общие параметры и параметры регуляторов

Параметр	Значение	Комментарии
<i>Д01</i>	–	Значение параметра задается в зависимости от типа применяемого датчика
<i>Д02</i>	001	
<i>Д03</i>	001	Нижний индикатор показывает значение влажности
<i>Д04</i>	001	
<i>Д05</i>	–	
<i>Д06</i>	–	
<i>Д07</i>	001	
<i>Д08</i>	–	
<i>Д09</i>	–	
<i>Д10</i>	–	
<i>Р01</i>	000	
<i>Р02</i>	000	
<i>Р03</i>	015	Полоса пропорциональности первого регулятора ($T_{\text{сух}}$)
<i>Р04</i>	020	Период следования управляющих импульсов первого регулятора
<i>Р05</i>	000	
<i>Р06</i>	000	
<i>Р07</i>	002	Первый регулятор управляет ИУ типа «нагреватель»

Окончание таблицы И.21

Параметр	Значение	Комментарии
<i>P.00</i>	00,1	Определяет точность регулирования $T_{\text{сух}}$ (± 1 °С)
<i>P.01</i>	000	
<i>P.02</i>	000	
<i>P.03</i>	020	Полоса пропорциональности второго регулятора ($T_{\text{влаж}}$)
<i>P.04</i>	050	Период следования управляющих импульсов второго регулятора
<i>P.05</i>	000	
<i>P.06</i>	000	
<i>P.07</i>	000	Второй регулятор управляет ИУ типа «нагреватель – холодильник»
<i>P.08</i>	00,1	Определяет точность регулирования $T_{\text{влаж}}$
<p>Примечания</p> <p>1 ИУ – исполнительное устройство.</p> <p>2 Прочерки в таблицах означают любое значение; обычно вместо прочерков записывают нули (или наименьшее значение параметра).</p> <p>3 В приводимом примере используется П-регулирование (устанавливаются значения полосы пропорциональности, не равные нулю); это сделано для упрощения примера.</p>		

Приложение К. Настройка ПИД-регулятора

Настройка ПИД-регулятора на объекте – трудоемкая задача, требующая специальных знаний. В приборе предусмотрена автоматическая настройка (автонастройка), а также возможность настроить ПИД-регулятор вручную.

К.1 Автонастройка

К.1.1 Для начальной (грубой) настройки ПИД-регулятора используется режим «АВТОНАСТРОЙКА», предназначенный для автоматического определения оптимальных значений коэффициентов ПИД-регулятора при работе конкретной системы. Автонастройку рекомендуется проводить при пуске и наладке системы, а также при значительном изменении характеристик объекта.

Внимание! Автонастройка в приборе производится только для объектов типа «нагреватель» или «холодильник», для объектов типа «задвижка» или «нагреватель – холодильник» автонастройка не предусмотрена.

Режим автонастройки первого (второго) регуляторов реализуется с помощью программируемых параметров **SLF (SLF)**, значения которых зависят от вида входной величины, для которой производится автонастройка (см. Приложение Д).

К.1.2 Перед проведением процедуры автонастройки первого (второго) регулятора к соответствующему входу прибора должен быть подключен(ы) датчик(и), а к выходному (выходным) реле регулятора – исполнительное устройство. При этом образуется контур регулирования, составленный из объекта управления (например, печи, или климатической камеры), датчика(ов) температуры, прибора (с выбранным регулятором), исполнительного устройства (например, нагревателя).

Автонастройка производится методом единичного скачка. Перед началом процедуры сигнал на выходе регулятора отсутствует. При запуске процедуры автонастройки регулятор выдает на свой выход максимальный сигнал и одновременно отслеживает сигнал на входе. Как только скорость изменения регулируемого параметра начнет уменьшаться, процесс автонастройки заканчивается, прибор прекращает выдавать выходной сигнал и вычисляет коэффициенты ПИД-регулирования: постоянную времени дифференцирования, постоянную времени интегрирования, полосу пропорциональности, а также период следования управляющих импульсов. После этого пользователь может занести вычисленные значения коэффициентов в память прибора, в уровень L2. Время автонастройки зависит от свойств объекта (его инерционности) и может меняться от секунд до десятков минут и более.

К.1.3 Для проведения процедуры автонастройки нужно:

- войти в уровень L3 режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ», см. раздел 4, пп. 4.2.3.2;
- в зависимости от вида входной величины, для которой производится автонастройка, установить значение параметра для первого (второго) регулятора (см. Приложение Д);

– нажав кнопку , запустить процедуру автонастройки, при этом на индикаторе «ПАРАМЕТР» появятся мигающие прочерки; по окончании процедуры автонастройки на индикаторе «ПАРАМЕТР» появится сообщение «*rd*», указывающее на завершение вычисления ПИД-коэффициентов;

- нажав кнопку , записать вычисленные ПИД-коэффициенты в память прибора;

– если вместо кнопки  нажать кнопку , то внесение в память новых значений ПИД-коэффициентов не произойдет.

К.2 Ручная настройка ПИД-регулятора

К.2.1 Для более высокого качества регулирования требуется подбор (уточнение) значений ПИД-коэффициентов вручную. Для этого требуется многократный запуск технологического процесса: для каждого нового значения одного из трех коэффициентов ПИД-регулятора (и, в некоторых случаях, для периода следования управляющих импульсов).

К.2.2 Если время установления нового значения на выходе объекта управления составляет десятки секунд – единицы минут, то можно попробовать сразу подобрать коэффициенты ПИД-регулятора.

Время установления – это отрезок времени Δt , который требуется для того, чтобы после входного воздействия ΔP на объект регулирования его выходной параметр (например, температура) изменился на ΔT ($^{\circ}\text{C}$), и установилось новое значение ΔT ($^{\circ}\text{C}$).

К.2.2.1 Для подбора коэффициентов необходимо задать значения программируемых параметров $PI = 000$, $PD = 000$, $PIZ = 000$ (см. Приложение Д), выставить уставку входного параметра и запустить программу, составленную пользователем на этапе подготовки прибора к работе (см. раздел 6). Прибор будет поддерживать входную величину (например, температуру) возле уставки с большими колебаниями.

К.2.2.2 Постепенно увеличивая значения параметра PIZ (т.е. осуществляя П-закон регулирования) надо добиться минимальных колебаний. Если таким образом удастся достичь приемлемого регулирования, то настройку регулятора можно считать оконченной.

К.2.2.3 Если при минимальных колебаниях входная величина не дотягивает до уставки, либо не удается избавиться от колебаний входной величины, то следует ввести интегральную составляющую (реализуя, таким образом, ПИ-закон регулирования). Для этого надо установить большое значение параметра PD , например, 500 или 800. Постепенно уменьшая значение PD , необходимо добиться минимального недотягивания входной величины до уставки при максимальном значении PD . Если удастся получить удовлетворительные результаты регулирования, то настройку регулятора можно считать оконченной.

К.2.2.4 Если после введения интегральной составляющей в выходной сигнал реакция регулятора сильно замедлилась, то нужно ввести дифференциальную составляющую (реализуя ПИД-закон регулирования). Для этого надо постепенно увеличивать значение параметра PI .

Если в результате регулирования удовлетворительное, то регулятор считается настроенным.

К.2.2.5 Если не удается достичь удовлетворительных результатов, то следует повторить настройку регулятора путем изменения значений параметров PD и PIZ , как описывалось выше, (см. пп. К.2.2.2, К.2.2.3).

Внимание! Изменять значения программируемых параметров следует на фоне режима «РАБОТА», дождавшись, когда значение регулируемого параметра установится.

Приложение Л. Настройка конфигурационных параметров прибора при работе в сети RS-485

Л.1 Для установки программы «Конфигуратор AC2-M» необходимо запустить инсталляционный файл «Имя CD-привода: \Install\ac2mcfg-setup.exe» и, следуя его инструкциям, установить Конфигуратор на локальный диск компьютера. При установке ярлык для запуска программы конфигурирования размещается в группе **Все программы\Owen\Конфигуратор AC2-M** (путь указан для Windows XP, для других версий Windows путь может отличаться от приведенного).

Л.2 При запуске программы «Конфигуратор AC2-M» открывается рабочее окно (рисунок Л.1), содержащее четыре вкладки: «RS-485 компьютера», «RS-485 AC2-M», «Токковая петля» и «Тест».

Назначение функциональных кнопок рабочего окна:

«**ОК**» – производит запись в память прибора заданных значений конфигурационных параметров в следующем порядке: применяются настройки с вкладки «**RS-485 компьютера**», если они изменились, затем применяются настройки с вкладки «**RS-485 AC2-M**», если они изменились, применяются настройки с вкладки «**Токковая петля**». Если на каком-либо этапе происходит ошибка, выдается сообщение о ней, и дальнейшие действия не производятся. После завершения всех действий производится выход из Конфигуратора.

«**Отмена**» – закрывает Конфигуратор без сохранения заданных значений параметров.

«**Применить**» – производит запись в память прибора заданных значений конфигурационных параметров в следующем порядке: применяются только настройки с активной (текущей) вкладки. Если обнаруживается ошибка, выдается сообщение.

«**Справка**» – вызывает электронную справку Конфигуратора.

Л.3 Вкладка «**RS-485 компьютера**» (рисунок Л.1) служит для задания значений сетевых параметров программы.

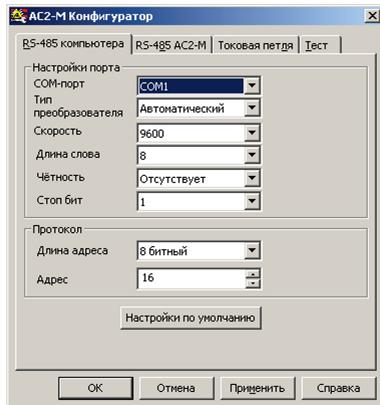


Рисунок Л.1 – Конфигуратор AC2-M. Вкладка "RS-485 компьютера"

Параметры ПК – расположены в двух группах – «Настройки порта» и «Протокол».

Группа «Настройки порта»:

COM-порт – задает последовательный порт, к которому подключена сеть RS-485.

Тип преобразователя – задает тип преобразователя интерфейса RS-485 ↔ RS-232, значения выбираются из списка «**Автоматический**» и «**Управляемый (AC3)**», значение по умолчанию – «**Автоматический**».

Скорость – задает скорость информационного обмена ПК с прибором, значения выбираются из списка «**1200, 2400, 4800, 9600, 14400, 19200, 38400, 57600, 115200**», значение по умолчанию – «**9600**».

Длина слова – задает длину слова данных информационного обмена с преобразователем, значения выбираются из списка «**7**» и «**8**», значение по умолчанию – «**8**».

Четность – задает тип контроля четности данных информационного обмена с преобразователем, значения выбираются из списка «**Отсутствует**», «**Нечетность**» и «**Четность**», значение по умолчанию – «**Отсутствует**».

Стоп-бит – задает количество стоповых бит данных информационного обмена с преобразователем, значения выбираются из списка «**1**» и «**2**», значение по умолчанию – «**1**».

Группа «Протокол»:

Длина адреса – задает формат длины сетевого адреса преобразователя в конкретной сети RS-485, значения выбираются из списка «**8 битный**» и «**11 битный**», значение по умолчанию – «**8 битный**».

Примечание – При первом конфигурировании прибора значение параметра **Длина адреса** должно быть установлено равным значению по умолчанию (иначе связь программы с преобразователем установлена не будет). После установки во вкладке «**RS-485 AC2-M**» значения параметра **Длина адреса**, принятого в конкретной сети, это значение будет автоматически скопировано и во вкладку «**RS-485 компьютера**».

Адрес – задает адрес прибора в сети RS-485, к которому обращается ПК при конфигурировании, значение по умолчанию – «**16**».

Во вкладке расположена кнопка «**Настройки по умолчанию**» – устанавливает в полях параметров значения по умолчанию – заводские установки.

Примечания

1 Следует иметь в виду, что установление связи программы с прибором возможно только в том случае, когда значения сетевых параметров преобразователя совпадают со значениями сетевых параметров программы. Для установки параметров прибора «по умолчанию», необходимо открыть прибор и установить перемычку на соединитель X1 платы MPR01B1.

2 Значения параметров по умолчанию являются заводскими установками параметров.

Внимание! При задании рабочих параметров ПК программа «**Конфигуратор AC2-M**» может сигнализировать пользователю о допущенных при конфигурировании ошибках:

1 «**Невозможно использовать порт «COM1**» (см. рисунок Л.2) – пользователь должен скорректировать значение параметра **COM-порт**: проверить подключение и задать верное значение последовательного порта, к которому подключена сеть RS-485.

2 «**Не удалось установить связь с прибором**» (см. рисунок Л.2) – пользователь должен скорректировать значения параметров **Тип преобразователя**, **Скорость**, **Длина слова**, **Четность**, **Стоп-бит**, **Длина адреса** и **Адрес**, приведя их в соответствие значениям сетевых параметров сконфигурированного прибора.

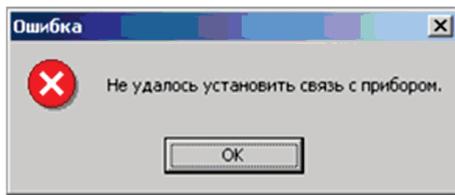
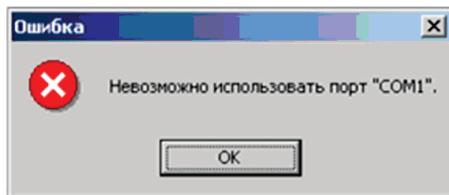


Рисунок Л.2 – Сообщения об ошибках при задании параметров во вкладке "RS-485 компьютера"

Л.4 Вкладка «**RS-485 AC2-M**» (рисунок Л.3) служит для задания значений сетевых параметров прибора для функционирования в конкретной сети. Сетевые параметры сохраняются в энергонезависимой памяти прибора.

Параметры прибора – расположены в двух группах – «Настройки порта» и «Протокол».

Группа «Настройки порта»:

Скорость – задает скорость информационного обмена порта RS-485 прибора, значения выбираются из списка «**2400, 4800, 9600, 14400, 19200, 28800, 38400, 57600, 115200**».

Длина слова – задает длину слова данных информационного обмена преобразователя, значения выбираются из списка «**7**» и «**8**».

Четность – задает тип контроля четности данных информационного обмена преобразователя, значения выбираются из списка «**Отсутствует**», «**Нечетность**» и «**Четность**».

Стоп-бит – задает количество стоповых бит данных информационного обмена преобразователя, значения выбираются из списка «**1**» и «**2**».

Группа «Протокол»:

Тип – задает тип протокола информационного обмена в конкретной сети RS-485, в которую установлен преобразователь, значения выбираются из списка «**ОВЕН**», «**ModBus RTU**» и «**ModBus ASCII**».

Длина адреса – задает формат длины сетевого адреса в конкретной сети RS-485, в которую установлен преобразователь, значения выбираются из списка «**8 битный**» и «**11 битный**».

Адрес – задает адрес преобразователя в конкретной сети RS-485.

Задержка – задает время, на которое необходимо задерживать ответ преобразователя в конкретной сети RS-485 (необходимо для работы с медленными устройствами).

Внимание! В случае задания пользователем значений сетевых параметров прибора, отличающихся от установленных во вкладке «**RS-485 компьютера**», нажатием функциональной кнопки «**Применить**» эти значения применяются во вкладке «**RS-485 компьютера**» и копируются в поля вкладки «**RS-485 компьютера**» (для сохранения связи между ПК и преобразователем). Аналогично применение и копирование может быть произведено нажатием функциональной кнопки «**ОК**» в конце конфигурирования.

Л.5 Вкладка «**Токсовая петля**» (рисунок Л.4) служит для задания значений параметров опроса прибора при функционировании в конкретной сети RS-485.

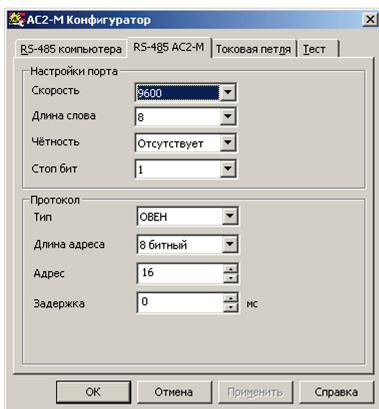


Рисунок Л.3 – Конфигуратор AC2-M.
Вкладка "RS-485 AC2-M"

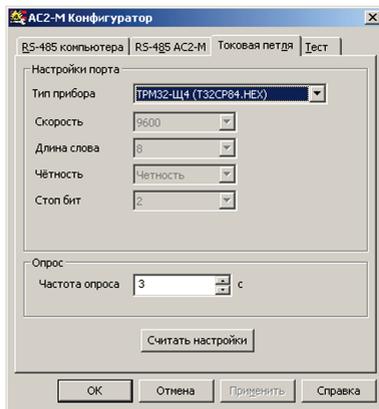


Рисунок Л.4 – Конфигуратор AC2-M.
Вкладка "Токовая петля"

Приложение Л. Настройка конфигурационных параметров прибора при работе в сети RS-485

Параметры прибора – расположены в двух группах – «Настройки порта» и «Опрос».

Группа «Настройки порта»:

Тип прибора – задает тип прибора, необходимо выбрать ОВЕН МПР51.

Значения параметров **Скорость**, **Длина слова**, **Четность** и **Стоп-бит для прибора ОВЕН МПР51** защищены от редактирования и носят информационный характер.

Группа «Опрос»:

Частота опроса – задает частоту информационного обмена преобразователя и прибора.

Примечание – При значениях частоты опроса меньше 3 с. Возможна нестабильная работа.

Во вкладке расположена кнопка **«Считать настройки»** – запускает считывание установленных значений параметров информационного обмена с прибором.

Л.6 Вкладка **«Тест»** (рисунок Л.5, Л.6) служит для тестирования рабочих параметров преобразователя и информационного обмена между преобразователем и подключенным через него в сеть RS-485 прибором. В результате тестирования в поле вкладки печатается протокол тестирования.

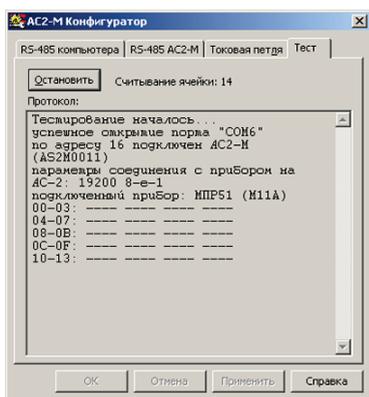


Рисунок Л.5 – Конфигуратор AC2-M.

Вкладка «Текст», проведение тестирования

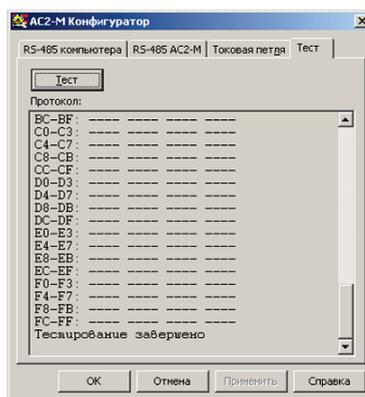


Рисунок Л.6 – Конфигуратор AC2-M.

Вкладка «Текст», завершение тестирования

Во вкладке расположена кнопка **«Тест»** – запускает тестирование.

Примечание – При проведении тестирования значение сетевого адреса прибора не должно превышать 254.

При проведении тестирования программа **«Конфигуратор AC2-M»** в поле вкладки сигнализирует пользователю о последовательности и результатах проводимого тестирования, например: **«успешное открытие порта ...»**, **«по адресу ... подключено AC2-M ...»**, **«подключенный прибор: ...»** и т.п.

В случае обнаружения ошибки подключения, установления связи и пр. программа сообщает об обнаруженной ошибке и прерывает тестирование.

После определения параметров подключения программа считывает все ячейки AC2-M по протоколу ModBus. Если AC2-M успешно считывает данные с прибора, все регистры, в которых должны лежать данные для этого прибора, должны быть заполнены. При некорректном заполнении одного или нескольких регистров (данные отсутствуют, прочерки), пользователю рекомендовано выполнить следующие действия:

- увеличить значение параметра **«Частота опроса»**;
- проверить полярность подсоединения прибора к сети RS-485;
- проверить правильность настроек на вкладке **«Токовая петля»**.



61153, г. Харьков, ул. Гвардейцев Широнинцев, 3А
тел.: (057) 720-91-19, факс: (057) 362-00-40
тех. поддержка 24/7: 0-800-21-01-96, support@owen.ua
отдел продаж: sales@owen.ua
www.owen.ua

Пер. № ukr_707